



操作手册

<简体中文版>

VE180 SERIES

600T00010



Version 1.0

序言

非常感谢您购买 VE180 SERIES 系列机器

- 为了确保在全面了解本产品性能的基础上正确安全地使用，请务必通读本手册并将其妥善保管。
- 禁止全部或部分地非法复制本手册，否则本公司将依法追究其法律责任。
- 本手册的内容和本产品参数若有改动，恕不通知。
- 我方已尽力编辑本操作手册并检测本产品，如果您发现任何错印或错误，请告知我们，我们将万分感谢。

确保安全和正确使用

- 为了保证安全和正确使用打印机，在使用之前请认真阅读本手册。
- 阅读手册后，将其妥善保管，在必要的时候加以参考。
- 不要让小孩接触打印机。
- 以下介绍对于安全操作是非常重要的，一定要严格的遵守。

手册使用约定

确保安全和正确使用打印机可预防人员受伤和财产的损失。有关安全防预防知识在手册中归为 3 类进行描述，在阅读手册前确保对这些分类之间的差异得到全面的理解。



DANGER 这类预防信息被忽视，将非常可能给操作员带来严重的伤害。



WARNING 这类预防信息被忽视，可能导致操作员严重受伤。



CAUTION 这类预防信息被忽视，可能导致操作员受伤或打印机损坏。

安全符号解释



这个符号表明信息：要求注意危险。



这个符号表明信息：禁止执行操作。



这个符号表明信息：必须执行操作。

安全指导

请在使用您的 VE180 写真机以前阅读以下指导，遵守标注在打印机上的警告和指导：

打印机安装注意事项

WARNING

不要在易挥发的溶剂，如酒精或稀释剂附近安装打印机。

- 挥发性溶剂会与内部电子部件接触，可能会引起火灾和电气短路。



不要在打印机上面放置下列类似物体。

- 这些物品与内部电子部件接触，可能会引起火灾和电气短路。
 - 类似项链的金属物体。
 - 类似眼镜, 花瓶, 室内植物, 包括水和其它液体。



CAUTION

不要在不牢固的位置放置打印机，例如在斜坡上面或者容易振动或晃动的地方。

- 这样的放置区将会造成打印机倾翻和损伤。



不要将重物放置在打印机上。

- 重物可能会倾翻掉落损伤机器。



如果打印机放置在平滑台面上，请确保使用轮刹，以免使用打印机时移动。

- 如果打印机放置不合适，将造成打印机倾翻和损伤。



避免在下列地方使用打印机。

- 在类似地方使用打印机可能会引起火灾和短路。
 - 过分潮湿和干燥的地方
 - 阳光直射的地方
 - 高温的地方



- 靠近明火或湿气的地方
- 在下列地方使用打印机可能会引起机器故障或失效
 - 产生强磁力或磁场设备附近的地方
- 打印机合适使用温度为 20°C-28°C，湿度为 40%-70%。

保证打印机周围有足够操作空间

- 为保证顺利操作，应在打印机前后左右预留足够操作空间(前后约 2M, 左右约 3M)。

电源安全防范注意事项

WARNING

不要损坏电源线或者试图修理，并且不要放置重的物体在电源线上或者过分的弯曲它。

- 这样可能会在损坏处产生漏电，从而引起火灾或短路。
- 不要用湿的手去插拔电源，这样做可能引起短路。



避免在同一电源插座上接很多设备。

- 这样可能会引起火灾或短路。



不要捆绑或缠绕电源线。

- 这样可能会引起火灾或短路。



确保电源线稳固的插入电源插座。

- 这样可能会引起火灾或短路。



不要使用与打印机提供的不相同的电源线。

- 这样可能会引起火灾或短路。



连接接地时注意如下要点。

- 允许连接的接地线
 - 电源的接地端



- 完好的地桩接地端
- 不允许连接的接地线
 - 水管
 - 煤气管
 - 电话线和导闪电线

CAUTION

要按说明使用合适的电源电压。

- 未使用指定的电源电压可能会引起火灾或短路。



断开电源线时，一定要拉着插头，而不要拉着电源线本身。



一般情况不要使用附加电源线。

- 如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线的设备的总安培数不要超过该电源的额定安培数，另外，切记插入墙上的所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。



确保电源插头在任何时间可以容易的拔下，确保没有物体放在它的周围。



保证接地良好。



避免所使用的插座与复印机或空调系统这些规则地在开和关之间切换的设备在同一回路中。

避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。



将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源。

- 例如：扬声器或无绳电话机座。



不要使用损坏或磨损的电源线。



操作安全注意事项

WARNING

不要试图自己拆装和修理打印机。



如果打印机产生异常噪声，产生烟尘，温度升高，发出奇怪的气味或者其它功能不正常，应立即关掉电源，拔掉电源线与你购买打印机的厂商联系。

在打印机周围不要使用易燃性物体或者类似的产品。



在移动打印机之前，确保关掉电源，拔掉电源线。



始终使用电源开关来关闭打印机。但该键被按下时，电源将被切断。在电源被切断之前，拔下打印机插头或数据线。



在搬运打印机之前确保打印头固定在初始位置，并使之固定。



CAUTION

注意防止金属物品或液体接触到的内部电气部件，否则可能导致火警或触电。

在打印的时候严禁把手放在打印机上。



确保电源线连接在正确



在遇到下列情况时，切断电源后请有经验的维修人员来维护：

- 如果电源线或插头损坏；
- 如果液体溅入打印机中；
- 如果打印机摔下来或机壳破损；
- 如果打印机不能正常操作或在性能上有明显的变化；

维修和检查防范

WARNING

请务必在关掉电源，在将电源插头从电源插座上拔出之前，不从事任何清洁作业。



- 如果不这样做，可能会导致火灾的危险或触电。

用已经被清洗液润湿的布料清洗打印机，不要使用如酒精，苯等易挥发的溶剂去清洗打印机。

对机器的部件不要使用任何润滑剂。

CAUTION

每年至少举行一次，清除电源插头从到电源插座和清理周边地区。

- 积聚的灰尘可能会导致火灾的危险。

当清洁或检查里面的打印机时，要确保金属物体，如项链或手镯，不要接触过任何的内部组件。

- 这种行动可能会导致伤害或触电。
-

防范处理消耗品

CAUTION

在打印机运作的时候，不要触摸任何金属部件及打印头。

- 打印故障可能发生。
- 容易产生静电会造成损害。

为安全起见，存储打印头和墨水在一个儿童够不到的地方。

- 如果油墨被舔或摄入体内，立即请教医生。
-

预防措施，就如何处理墨盒和消耗品

WARNING

注意不要让墨水溅到你的眼睛里或口中。

- 这可能导致呼吸困难或损坏你的眼睛。
- 如果油墨溅入你的眼睛，立即冲洗，并请教医生。

如果你意外食用油墨，不要试图诱使呕吐，立即咨询医生。

流入油墨是可能造成损害，从而影响打印机的表面涂层。

CAUTION

不要使用指定以外的任何墨水，因为它可能不仅扰乱印刷质量，而且导致故障。

不要使用过期的油墨，因为这可能会引起故障。

废墨的处置请遵照有关法规执行。

小心不要让墨水进入你的皮肤或衣物。如果油墨进入你的皮肤，立即用肥皂和水冲洗它。

定期检查废墨水油墨瓶，以避免溢出。

存放油墨，在黑暗寒冷的地方。不要储存地点暴露于高高温或阳光直接照射。这可能影响其质量。

目录

第一章 VE 系列写真机概述

| | |
|------------------|----|
| 1.1 产品技术参数..... | 11 |
| 1.2 零件名称及功能..... | 12 |

第二章 安装指南

| | |
|---------------------|----|
| 2.1 打开包装取出打印机..... | 16 |
| 2.2 检查装箱清单内零件..... | 18 |
| 2.3 安装打印机机架..... | 20 |
| 2.3.1 安装机脚组件..... | 20 |
| 2.3.2 安装机架..... | 21 |
| 2.4 安装烘干器组件..... | 22 |
| 2.4.1 安装烘干器支架..... | 22 |
| 2.4.2 安装烘干器组件..... | 23 |
| 2.5 安装废墨瓶架和废墨瓶..... | 24 |
| 2.6 喷头安装..... | 25 |
| 2.7 墨水供给..... | 28 |
| 2.8 通电开机..... | 30 |
| 2.9 载入介质和喷头自检..... | 30 |

第三章 打印机菜单操作

| | |
|-----------------|----|
| 3.1 控制面板介绍..... | 34 |
| 3.2 菜单树..... | 35 |
| 3.3 菜单说明..... | 36 |

第四章 软件操作及调试指南

| | |
|------------------------|----|
| 4.1 软件的安装..... | 40 |
| 4.2 蒙泰软件操作方法..... | 40 |
| 4.2.1 软件安装及打印机设置..... | 40 |
| 4.2.2 打印任务选择及图像编辑..... | 44 |
| 4.2.3 打印模式、基本参数设置..... | 46 |
| 4.2.4 打印机任务管理器使用..... | 51 |
| 4.3 打印机参数设置..... | 53 |

第五章 供墨清洗保湿系统

| | |
|------------------|----|
| 5.1 概述..... | 62 |
| 5.2 系统工作原理图..... | 62 |
| 5.3 系统结构..... | 63 |

第六章 加热系统

| | |
|--------------------|----|
| 6.1 概述..... | 65 |
| 6.2 系统工作原理图..... | 65 |
| 6.3 功能..... | 65 |
| 6.4 系统结构及操作说明..... | 66 |

第七章 收卷系统（选配）

| | |
|---------------|----|
| 7.1 概述..... | 68 |
| 7.2 系统结构..... | 68 |
| 7.3 操作说明..... | 69 |

第八章 保养和维护

| | |
|-------------------|----|
| 8.1 日常维护..... | 71 |
| 8.2 导轨的保养和维护..... | 72 |
| 8.3 喷头的保养和维护..... | 72 |

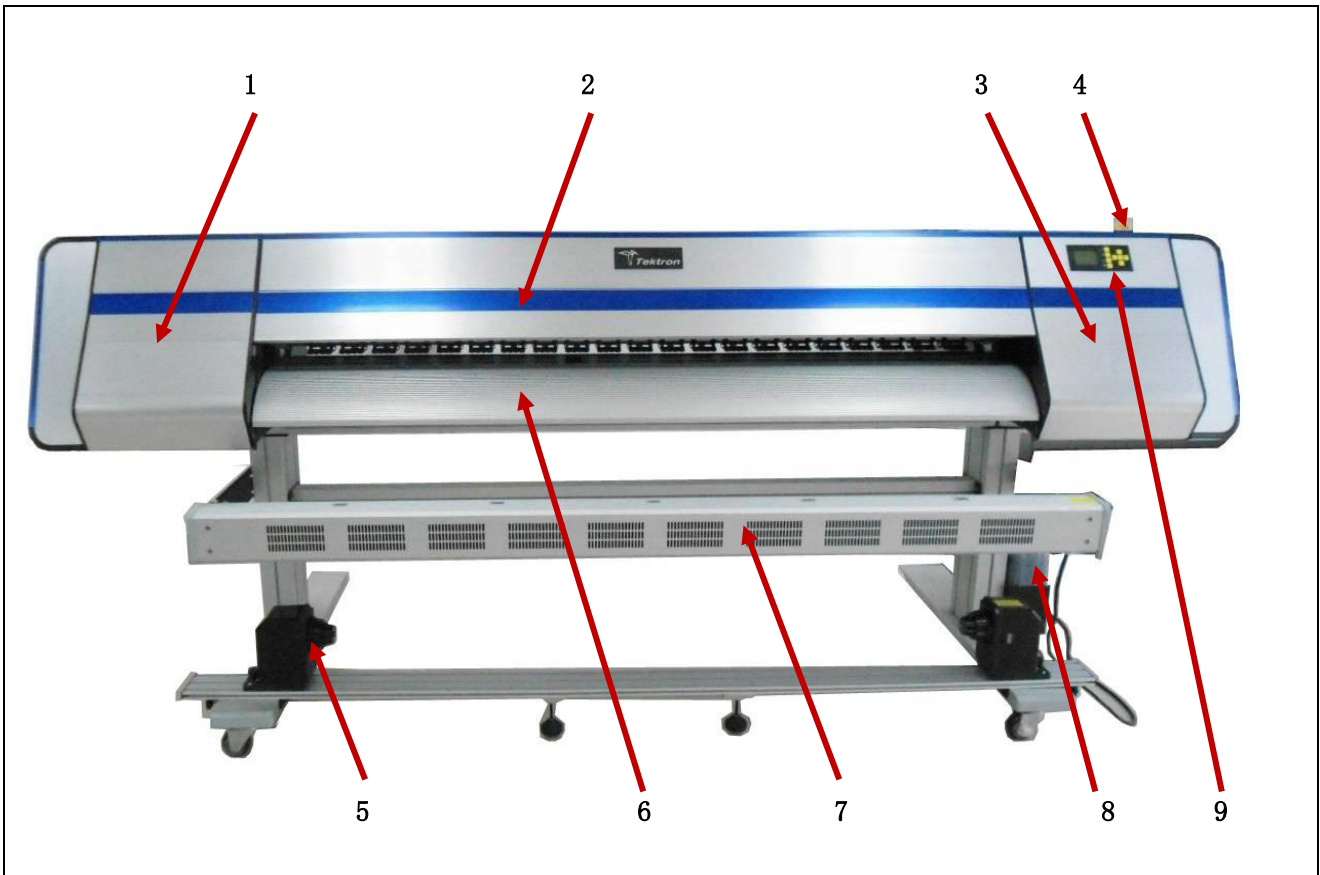
第一章 VE 系列写真机概述

1.1 产品技术参数

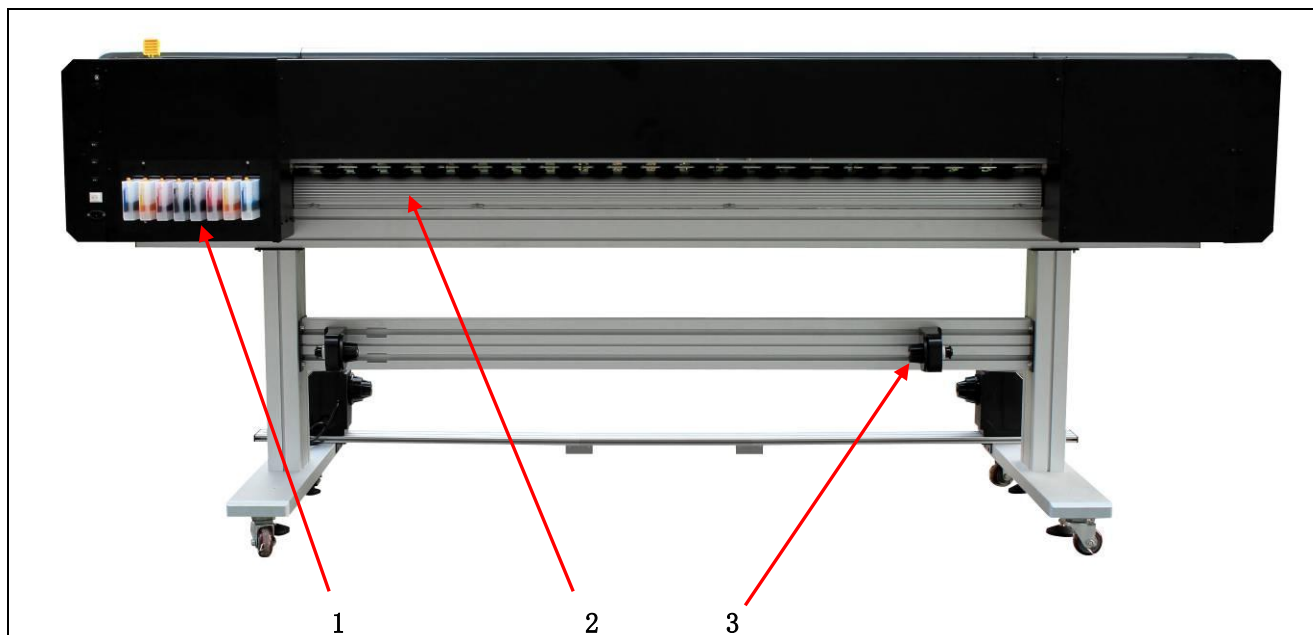
| | | | | |
|----------|--|-----------------------|--------|----------------------|
| 产品型号 | VE180 系列 | | | |
| 喷头型号及数量 | EPSON DX5 1 或 2 个打印头 | | | |
| 打印宽度 | 1800 | | | |
| 打印分辨率 | 720DPI / 1080DPI / 1440DPI | | | |
| 墨点类型 | 灰度可变点 | | | |
| 速度及产量 | 1 喷头 | | 2 喷头 | |
| | 3PASS | 19 m ² /h | 3 PASS | 38 m ² /h |
| | 4PASS | 15 m ² /h | 4 PASS | 30 m ² /h |
| | 6PASS | 10 m ² /h | 6 PASS | 20 m ² /h |
| | 8PASS | 7.6 m ² /h | 8 PASS | 15 m ² /h |
| 墨水类型 | 水性染料、水性颜料、弱溶剂 ECO 墨水 | | | |
| 墨水颜色 | 4 色, CMYK | | | |
| 供墨方式 | 卡盒式供墨系统、连续供墨系统为选配件 | | | |
| 墨盒容量 | 标准 220 毫升 X 2 / 每色 | | | |
| 介质类型 | PP 合成纸、高光相纸、灯片、PVC, 车身贴, 网格布, 旗帜布等 | | | |
| 放卷方式 | 标配无动力放布, 自动放布和自动收布为选配件 | | | |
| 介质最大宽度 | 1900 毫米 | | | |
| 介质最大重量 | 自动放布, 自动收卷 (选配), 小于 50kg/卷 | | | |
| 喷头架高度 | 1.5 毫米-3.5 毫米喷头高度可调 | | | |
| 喷头清洗系统 | 喷头自动清洗系统, 具有防堵闪喷和自动保湿功能 | | | |
| 介质加热系统 | 前后加热采用远红外纳米恒温加热系统 台板加热温度可调 | | | |
| 画面烘干系统 | 标准冷风配置, PTC 热风选配 | | | |
| 显示 | LCD 液晶显示和电脑软面板操作 | | | |
| 数据接口 | USB2.0 接口 (Window2000、NT、XP etc) | | | |
| RIP 软件 | 标准 MainTop RIP, 支持多种第三方 RIP | | | |
| 操作平台 | 支持多种第三方 RIP 及多操作平台 (Window2000、NT、XP etc) | | | |
| 电源 | AC110 或 220V, 50HZ/60HZ | | | |
| 运行环境 | 温度: 20°C ~ 28°C 湿度: 40% ~ 70% | | | |
| 打印机尺寸/重量 | 净尺寸/重量: 3080mm(L) X 1000mm(W) X 1250mm(H) 540KG 毛尺寸/重量: 3300mm(L) X 750 mm(W) X 1130mm(H) 600KG | | | |

以上产品之技术参数若有变化, 恕不另行通知。

1.2 零件名称及功能

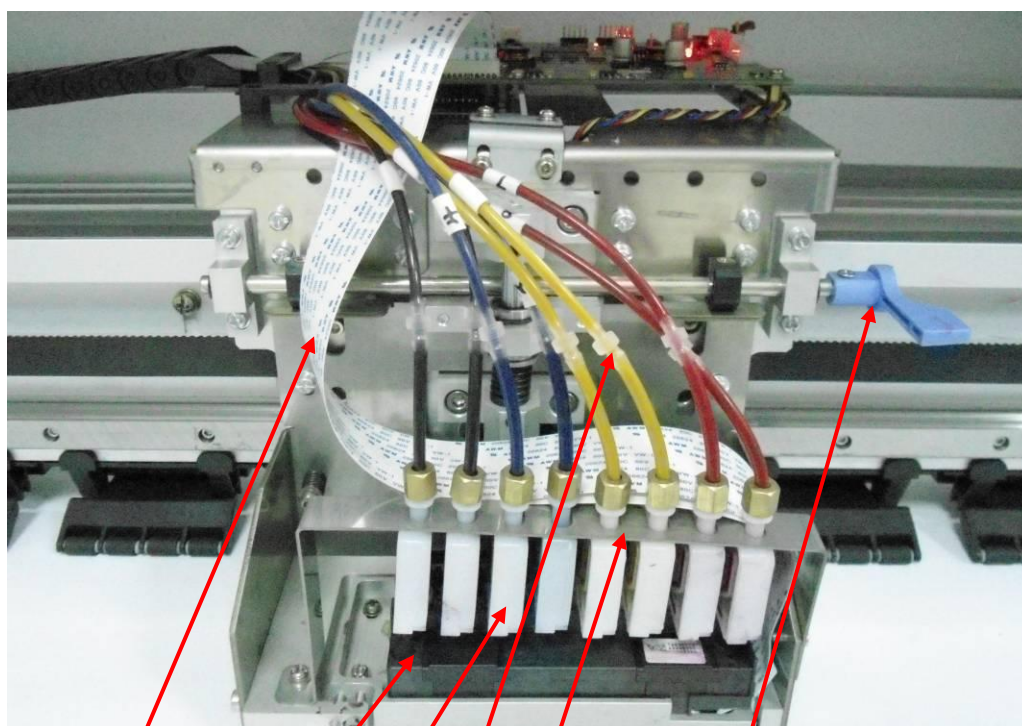


| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|------|------------------------------------|
| 1 | 左罩盖 | 当进行喷头保养时打开该翻盖 |
| 2 | 中翻盖 | 打开该翻盖时可以观测喷头小车和图面状况 |
| 3 | 右罩盖 | 打开该罩盖可以观察到喷头自动清洗系统,如需维护清洗系统可以打开该罩盖 |
| 4 | 压杆扳手 | 用于放布时抬起或放下压轮 |
| 5 | 收纸器 | 将打印完的画面卷对卷收起 |
| 6 | 前罩盖 | 该罩盖有加热功能,加速画面干燥,提高精度 |
| 7 | 热风组件 | 吹风加快画面干燥 |
| 8 | 废墨桶 | 用来储存清洗或闪喷积累的废墨 |
| 9 | 控制面板 | 打印机的操作界面,可实现对打印机的一些简单操作 |



| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|-------|----------------------|
| 1 | 墨盒 | 用来存放打印墨水，每色 2 个墨盒 |
| 2 | 台板后罩盖 | 用于打印布的导向和预加热打印布 |
| 3 | 放布托架 | 用来固定纸卷两端支撑打印介质实现被动放布 |

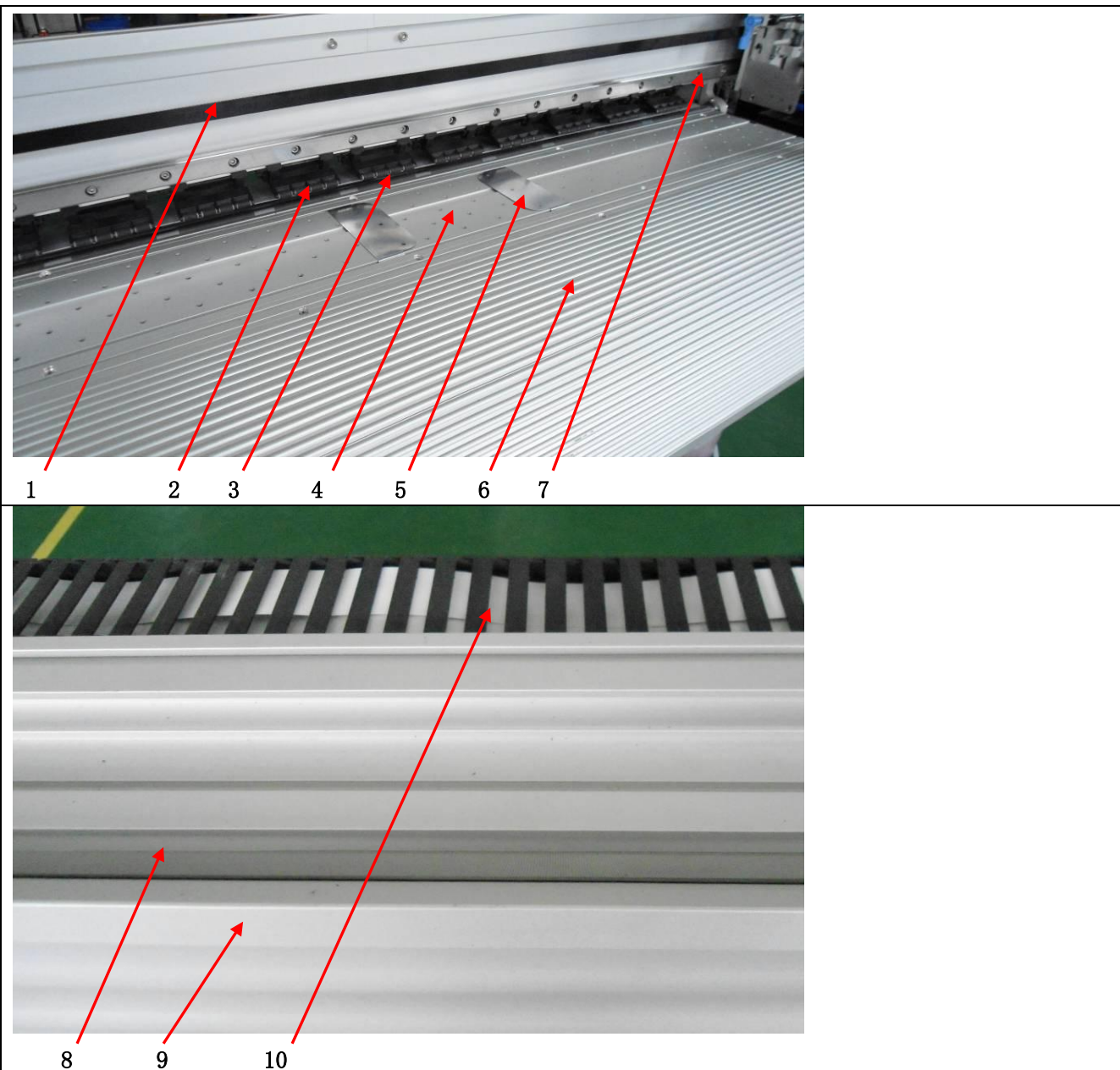
喷头架图片



1 2 3 4 5 6

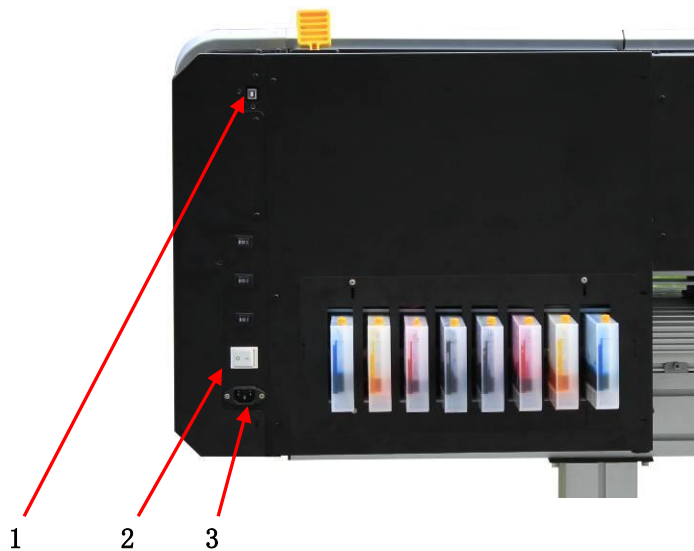
VE180 系列操作说明书

| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|----------|--------------------------------------|
| 1 | 喷头数据线 | 喷头驱动板与喷头电路部分的连接电缆 |
| 2 | 喷头 | 实现打印画面功能 |
| 3 | 墨囊 | 为喷头供墨储存墨水和吸收喷头小车运动引起的墨水波动 |
| 4 | 墨管转接头 | 将拖链墨管与墨囊墨管互相连接住 |
| 5 | 墨囊压片 | 防止墨囊在小车运动过程中抖动引起脱落或松动进入空气 |
| 6 | 喷头高度调节扳手 | 用来调整喷头底板到打印台板面的高度，目前有 3 档可调，每档 0.5MM |



VE180 系列操作说明书

| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|--------|-------------------------------|
| 1 | 小车皮带 | 驱动喷头小车在扫描方向运动 |
| 2 | 浮动压轮 | 压紧介质，使介质在打印平台上运动的从动力 |
| 3 | 驱动滚轮 | 介质在平台上运动的主动动力，步进方向精度的关键零件 |
| 4 | 打印台板 | 为打印布提供平台，喷头的打印平面 |
| 5 | 压边器 | 压住介质两边缘防止布边翘起刮倒喷头 |
| 6 | 台板前罩盖 | 用于打印布的导向和加热介质，使画面快速干燥 |
| 7 | 直线导轨 | 喷头小车往复直线运动的导向，打印精度的关键零件 |
| 8 | 光栅条 | 用于提供喷头扫描方向移动的信号，为扫描方向打印精度提供基准 |
| 9 | 光栅条保护罩 | 用来固定和保护光栅条不受墨水污染和机械损坏 |
| 10 | 拖链 | 连接小车运动部件，固定墨管和电缆线 |



| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|--------|------------------------|
| 1 | USB 插座 | 用来连接电脑，将 PC 中的数据传输到打印机 |
| 2 | 主电源开关 | 打印机开关，可以开启或关闭打印机 |
| 3 | 电源插座 | 为打印机提供 220V 交流电 |

第二章 安装指南

本章主要介绍 VE 系列写真机的安装及注意事项。



安装前请务必仔细阅读本手册“安全指导”部分。

2.1 打开包装取出打印机

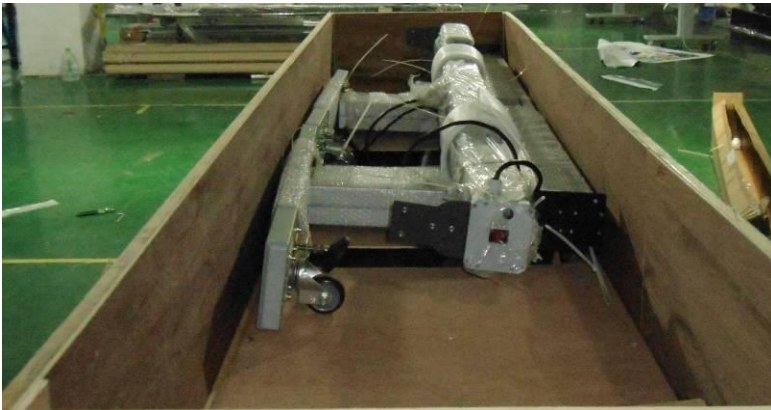


在打开包装卸下打印机时请务必使用叉车，要防止机器倾斜倒塌。

2.1.1 拆除机器包装箱



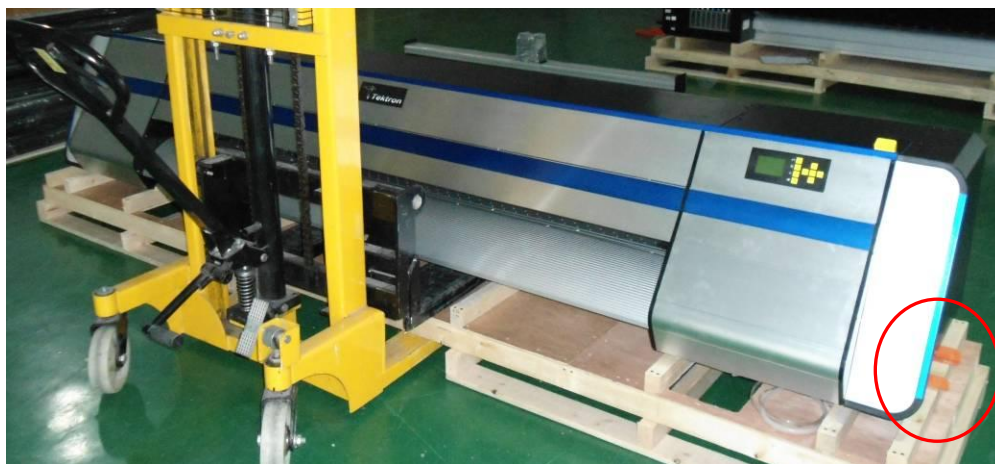
2.1.2 取出包装箱上层中的打印机部件



上层包装中主要有脚底座、机脚立柱、烘干器组件、下横档组件、附件箱套件。

2.1.3 取出打印机

将包装箱的围板全部卸下，如下图：



将上述红圈内的固定打印机与包装箱的螺栓卸除。








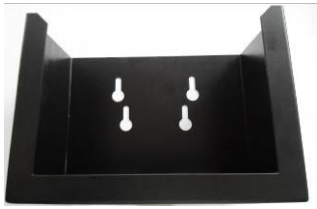
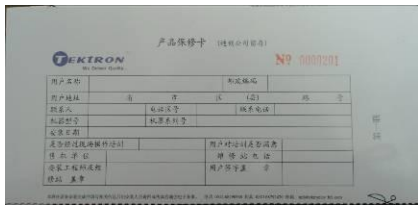
2.1.4 四颗固定螺栓卸除后使用叉车将打印机机芯与包装托盘分离开，同时卸除橘红色的包装支架








卸除包装支架与打印机下横梁的固定螺丝，将包装支架取下。

2.2 检查装箱清单内零件

检查并确认下列所有零件及数量是否正确，如果发现有零件漏放，请尽快与购买机器的代理商联系。

| | | | | | |
|----|---|----|----|---|----|
| 序号 | 名称 | 数量 | 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 |  蒙泰 RIP 软件 | 1 | 2 |  电源线 | 1 |
| 序号 | 名称 | 数量 | 序号 | 名称 | 数量 |
| 3 |  USB 数据线 | 1 | 4 |  喷头数据扁平线 | 2 |
| 5 |  扎带 | 10 | 6 |  喷头 | 1 |
| 7 |  220ML 墨盒 | 8 | 8 |  废墨桶底座 | 1 |
| 9 |  保修卡 | 1 | 10 |  合格证 | 1 |

VE180 系列操作说明书

| | | | | | |
|----|--|---|----|---|---|
| 11 | 使用说明书 | 1 | 12 | 快速安装说明（在打印机顶部） | 1 |
| 13 |  废墨桶（5L） | 1 | 14 |  一次性手套 | 1 |
| 15 |  针筒 | 1 | 16 |  墨水漏斗 | 4 |
| 17 |  棉签 | 4 | | | |
| | | | | | |

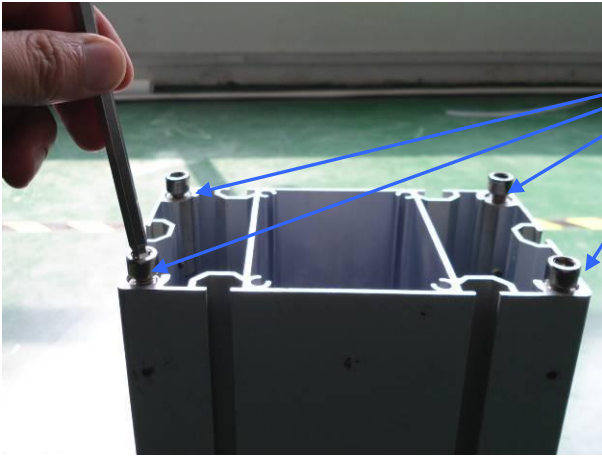
2.3 安装打印机机架

WARNING

安装打印机机架时至少 2 人以前安装，防止机架在安装过程中不稳而倒下伤人。

2.3.1 安装机脚组件

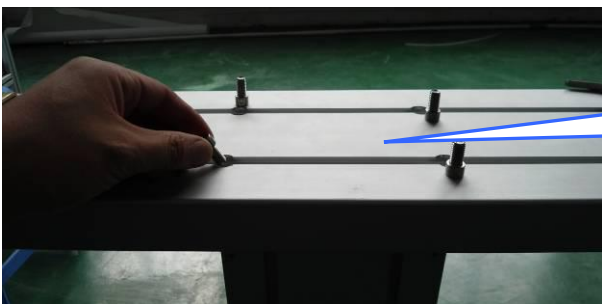
将包装箱中的机脚底座和机脚立柱取出，准备安装机脚组件。



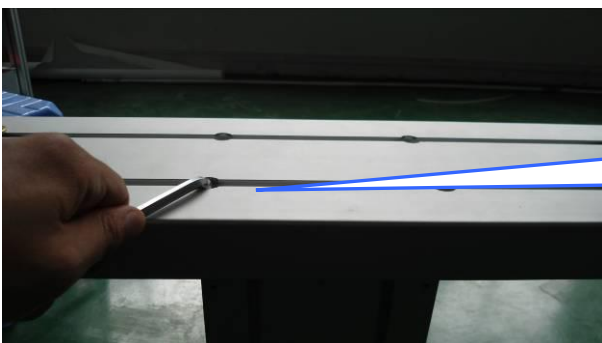
首先拧下机脚立柱上的 4 颗 M8X14 内六角螺丝



将机脚底座平放于机脚立柱上



用刚刚取下的 4 颗 M8X14 内六角螺丝将机脚底座和机脚立柱固定



最后拧紧 4 个 M8X14 内六角螺丝

取出中间横档，将横档上的定位销插入机脚组件的定位孔中。



然后用 4 颗 M8X14 的内六角螺丝固定，如下图：



另外一边的机脚组件按同样方法固定住。

2.3.2 安装机架

将机身安装到机脚组件上

注意：考虑到机身有一定的重量，请借助于叉车来辅助安装，如果没有叉车需要确保有足够的人员来抬起机架，否则有可能会由于机身翻到而引起对设备和人员的损伤。



将机脚上盖上的定位销插入机身下横梁的定位孔中，然后用 6 颗 M8X14 的内六角螺丝将机脚上盖与机身固定，如下图：



另外一端在自由状态下用 4 颗 M8X20 的内六角螺丝固定机身。

2.4 安装烘干机组件

WARNING

安装烘干机组件时至少 2 人以前安装，防止冷风组件坠落伤人

2.4.1 安装烘干机支架

取下捆绑在烘干机组件上的安装支架，拧下固定在机架组件上的安装螺丝（M8X14 内六角螺丝）



安装烘干机支架，注意支架两端的高度应等高，建议使用直尺简单测量



2.4.2 安装烘干机组件



将两颗固定烘干器的
M5X12 内六角螺丝拧下

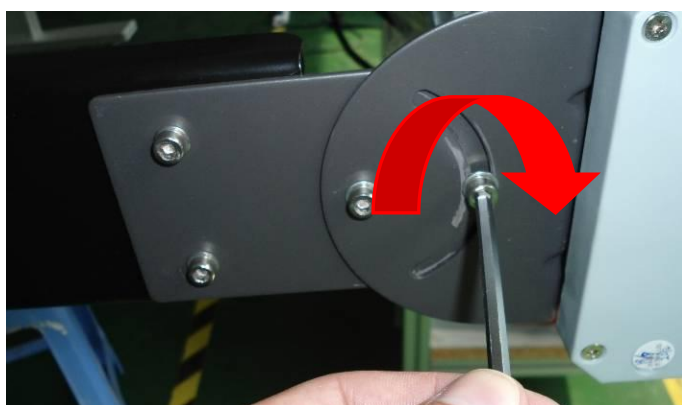
将烘干机支架通过两个 M5X12 内六角螺丝固定住烘干机组件



注意：左右两端的固定方式是相同的。

烘干机组件的角度是可以调节的，具体操作如下：

用内六角螺丝刀拧松左右支架两端的的角度调整螺丝，将烘干机旋转到需要的角度后再固定角度调整螺丝





调整到最终用户满意的
的角度

安装完成后的烘干器组件



2.5 安装废墨瓶架和废墨瓶

将废墨瓶架从包装箱中取出并安装到右机脚组件上，用 4 颗 M8X14 的组合螺丝固定，如下图：





将废墨瓶槽向下压到底部后将两颗 M8X14 内六角螺丝固定紧

将废墨瓶放入托架中，另外将两根废墨管插入废墨瓶中，如下图：



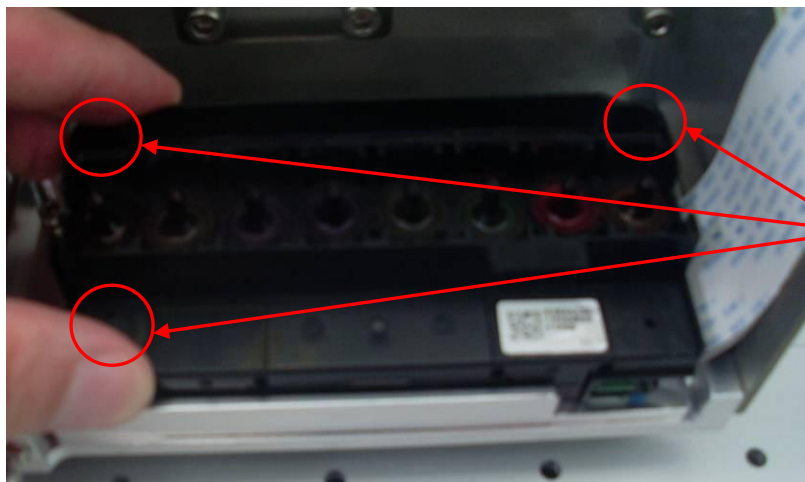
2.6 喷头安装

2.6.1 取出喷头，将喷头数据线先与喷头插好，注意数据线的方向，如下图：



注意：喷头数据线蓝色的面应朝内侧，建议用户用一张等宽的胶带纸贴在接口处，防止清洗飞墨飞溅到该接口处引起短路，从而损坏喷头。

2.6.2 将喷头用 3 颗 M3X6 不锈钢内六角螺丝固定到喷头适配器上

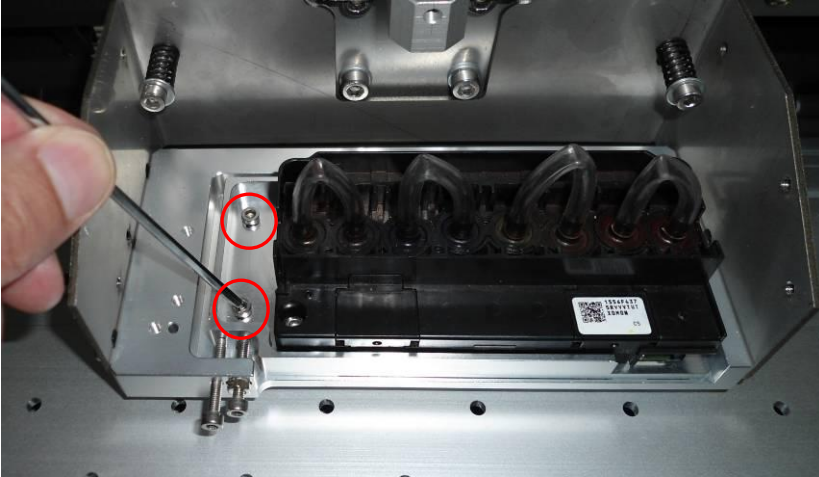


3 个固定孔

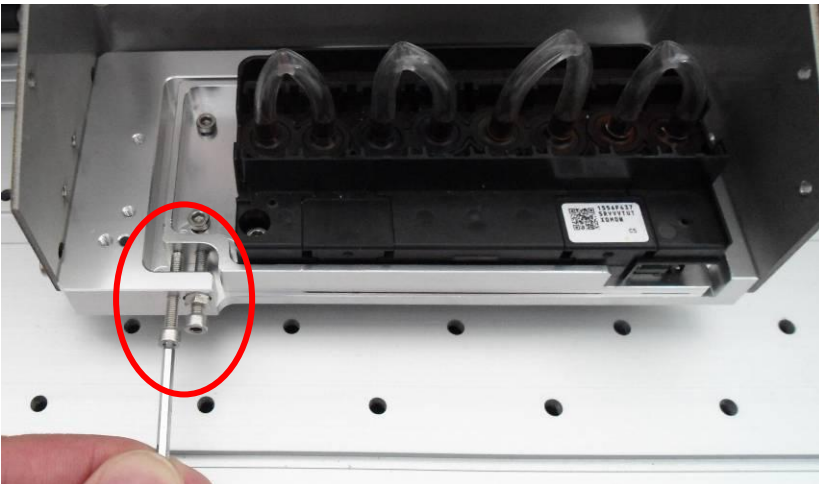


将喷头适配器上拆下的 3 颗 M3X6 内六角螺丝固定喷头

2.6.3 固定喷头适配器



2.6.4 安装喷头角度调整螺丝

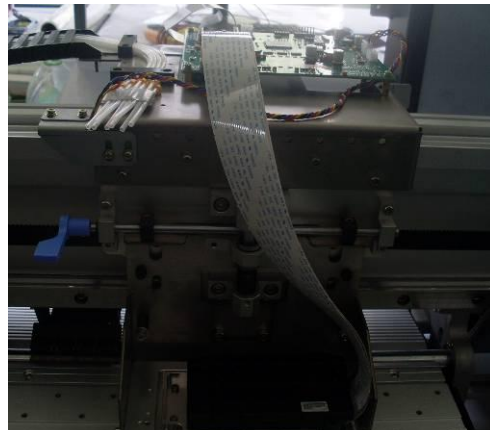


说明：当打印测试喷头垂直校正图时如果发现喷头垂直校准有倾斜现象，这时需要通过物理调整喷头角度的方式来校准喷头垂直度。

顺时针调整喷头角度：拧松右侧 M3X20 内六角螺丝，拧紧左侧 M3X20 内六角螺丝将喷头适配器顺时针方向推动，从而实现喷头顺时针方向角度调整。

逆时针调整喷头角度：拧松左侧 M3X20 内六角螺丝，拧紧右侧 M3X20 内六角螺丝将喷头适配器逆时针方向拉动，从而实现喷头逆时针方向角度调整。

2.6.5 将喷头数据线插到喷头板上



2.7 墨水供给

2.7.1 将 8 个墨盒依次插入墨盒槽中，如下图：



2.7.2 用漏斗将墨水倒入对应颜色的墨盒中，请注意墨盒槽上的颜色标贴，倒入墨水的颜色必须与对应墨槽上面标贴的颜色一致，墨水注入量一般建议在 1/2 到 2/3 墨盒高度之间。

注意：当墨水使用后液位高度不足 1/5 时请尽快补充墨水，以免墨水用尽后大量空气进入墨管中引起打印断墨



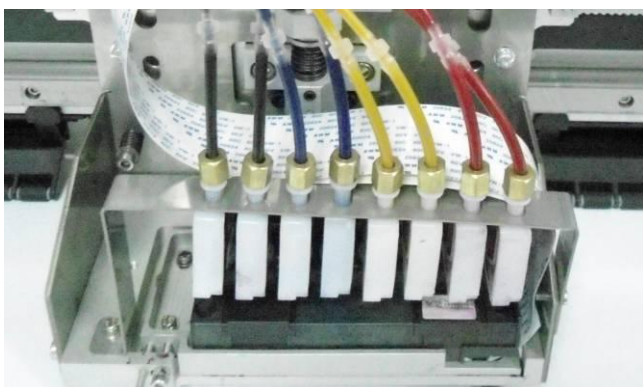
2.7.3 使用注射器将墨盒中的墨水人工抽入到墨囊中

注意：墨囊中的墨水最好能超过一半以上，否则可能会因为墨囊中墨水储存量不足而引起打印断墨

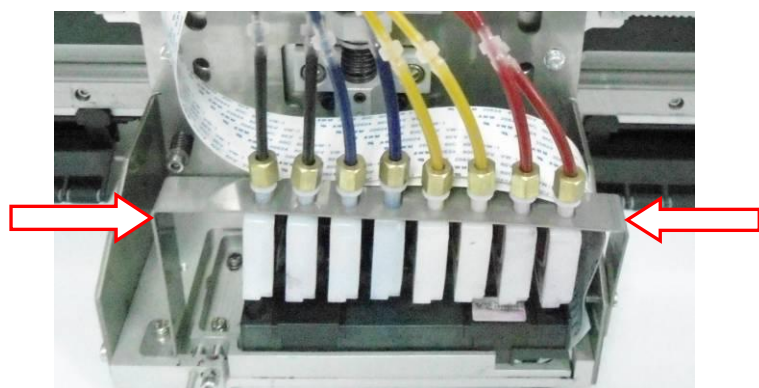


2.7.4 将注入完墨水的墨囊插入喷头进墨口

注意：插入喷头进墨口的墨囊对应的颜色如下，站在机器正面朝向喷头，
从左到右颜色一次为K、K、C、C、Y、Y、M、M



2.7.5 墨囊全部插入完毕后需要用墨囊固定架来固定墨囊，防止小车在运行过程中墨囊与喷头进墨管的接口有松动而引起漏气从而使打印顿莫



2.8 通电开机

2.8.1 选择合适的电源

1) 电源电压的要求:

- 根据国家和地区的不同, 可选用:

打印机电源: AC 220V 50Hz 或 AC 110V 60Hz

电脑电源: 选择与电脑和显示器相匹配的电源要求

- 对该设备来说: 接地一定要良好。(建议在机器的接地端子上单独接一根接地线接大地)
- 为保证供电稳定, 最好配置在线式 UPS 稳压电源。



请选用打印机标识的电源, 以免因使用不符合要求的电源, 而使机器被损坏。

2) 接通电源前请仔细清理检查其内部的包装泡沫纸、胶带及固定喷头的卡子等。

3) 连接电源线

2.8.2 开机系统自检

注意: 在开机之前建议用户先将小车人工左右满行程拉动一次, 以确保打印台板无异物与喷头底板干涉, 确保小车架上的管路没有 打印机外壳有任何干涉

- 1) 所有准备工作完成后, 按下主电源开关。打印机得电后系统进行初始化, 在初始化过程中系统会自动检测各个电气部件的运行是否正常, 如果有个别部件出现问题的话系统将会报错, 直到所有部件检测通过, 小车会自动运行找到“零位”
- 2) 系统自检完成后默认为联机状态

2.9 载入介质和喷头自检

2.9.1 载入介质, 将介质固定在放纸器上

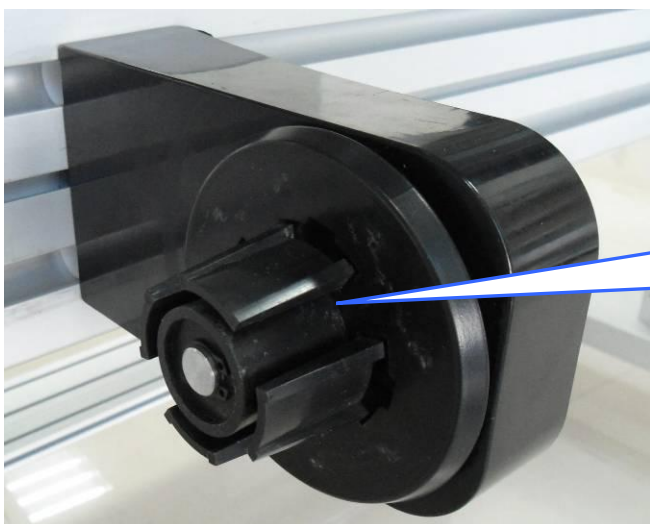
注意: 放纸器可以适应两种纸芯, 一种是 3 英寸纸芯, 一种是 2 英寸纸芯, 当需要用到 2 英寸纸芯的时候需要将外框的塑料卡扣取下, 如下图:



配 3 英寸纸芯的滚动罩

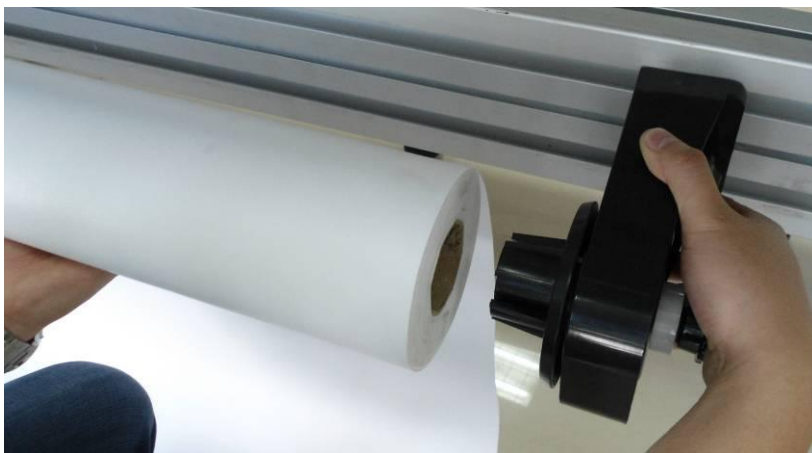


将 4 个卡扣按下后便可取出外面固定 3 英寸纸芯的滚动罩



配 2 英寸纸芯的滚动罩

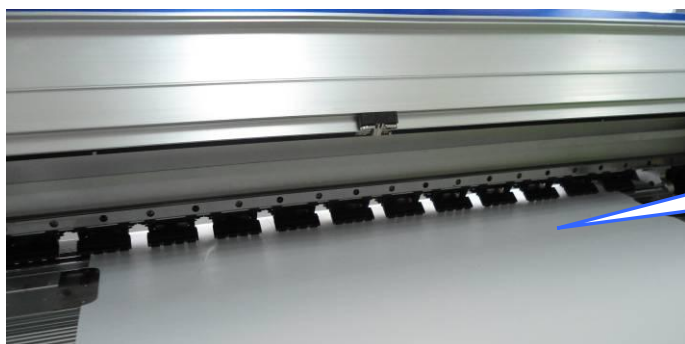
选择好合适的纸芯后将介质安装到放纸器上





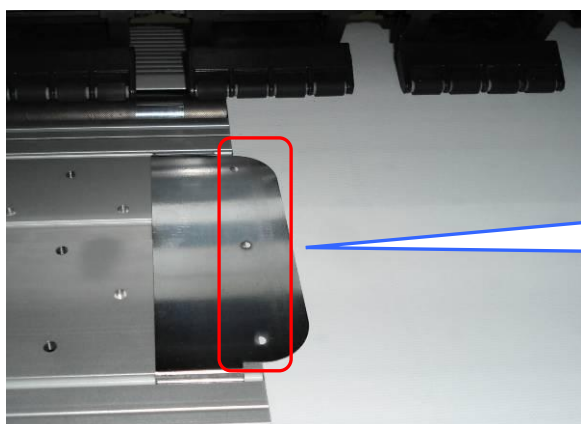
将被动放纸器插入纸芯，推紧后用手拧螺钉固定住

2.9.2 将介质穿过压纸轮和导纸板，左右两端均匀拉平后放下压轮



注意左右两端应用力均匀拉平后放下压轮

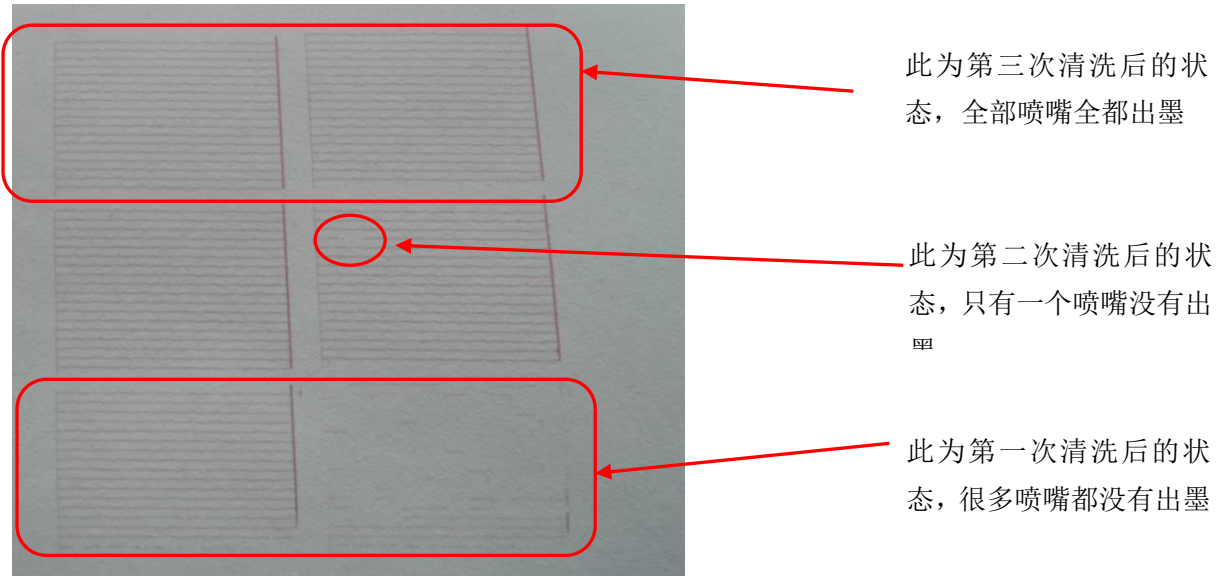
2.9.3 将压边器把介质两端压平，此时便可进行打印



压边器上的3个孔用于帮助用户跟好的使压边器和材料对齐

2.9.4 喷头抽墨和喷嘴检查

进入喷头清洗菜单，选择标准清洗模式，清洗完成后回到主菜单界面，按喷头自检快捷键进行喷头检查，根据打印测试图观察喷头是否全部洗通，如果还有喷头没有出墨则继续进行喷头清洗功能，直到喷头全部出墨。下图举一红色墨路为例：



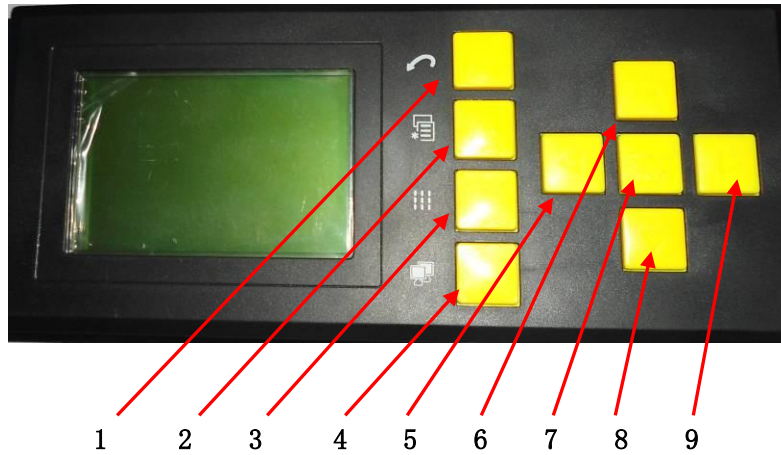
注意：当进行多次清洗后还是有小部分喷嘴没有出墨，这时可以先停止清洗以防止过大的负压将喷头损坏，此时可以打印一些画面，等墨路压力平衡后再进行喷嘴清洗。

当上述安装操作全部完成后就可以进行打印调试了，初次调试需要服务工程师或者在专业人员的指导下完成，否则将影响打印机的输出质量。

详细操作请见下章的《软件操作及调试指南》

第三章 打印机菜单操作

3.1 控制面板介绍



| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|------|---------------------------------|
| 1 | 取消 | 按该键取消当前的任务，回到上级菜单 |
| 2 | 菜单 | 按该键系统将进入菜单模式，用户可以根据菜单内容来操作机器 |
| 3 | 喷嘴测试 | 在主菜单模式下按该键系统进行喷嘴打印测试，用来判断喷嘴是否出墨 |
| 4 | 联机 | 按该键系统进入联机模式，此时可以通过电脑进行打印操作 |
| 5 | 左 | 按左键可以减小数值，小车向左移动等功能 |
| 6 | 上 | 按上键可以向上翻菜单等 |
| 7 | 确认 | 按确认键执行当前任务，菜单模式下进入下级菜单 |
| 8 | 下 | 按下键可以向下翻菜单等 |
| 9 | 右 | 按左键可以增大数值，小车向右移动等功能 |

3.2 菜单树



3.3 菜单说明

| 主菜单 | 下级菜单 | 功能说明 |
|------|------|--|
| 介质运动 | 介质运动 | 进入该菜单后按向下按钮介质向前运行,再按一下向下按钮介质停止运动,按向上按钮介质向后运动,再按一下向上按钮介质停止运动。 按向左按钮小车向左运动,再按一下向左按钮小车停止运动,按向右按钮小车向右运动,再按一下向右按钮小车停止运动 |
| | 白边设置 | 进入该菜单点击“确定”按钮,小车自动移动到打印起始位置,此时通过按“左”或“右”键来移动小车到新的打印起始位置,最后按“确认”按钮后小车回到原位,此时新的起始位置已经确定 |
| | 自动探边 | 进入该菜单后按“确认”按钮,系统进行自动纸宽测试,测出的纸宽将被记录到打印机中。(目前该功能没有开放) |
| 喷头清洗 | 强抽模式 | 进入该菜单后按“确认”按钮,打印机进行自动喷头清洗,该模式下清洗时间稍长,抽墨量也偏大,一般如果喷嘴严重堵塞的情况下采用该模式清洗。 |
| | 标准模式 | 进入该菜单后按“确认”按钮,打印机进行自动喷头清洗,该模式下清洗时间中等,抽墨量适中,一般常规清洗采用该模式 |
| | 经济模式 | 进入该菜单后按“确认”按钮,打印机进行自动喷头清洗,该模式下清洗时间稍短,抽墨量也偏小,一般如果喷嘴状态良好,第二天开机采用该模式清洗即可 |
| | 清洗保湿 | 进入该菜单后按“确认”按钮,再按“下”按钮,此时清洗液泵开始工作,用户可以在墨垫中增加一些清洗液,从而达到清洗墨垫的功能,再按一下“下”按钮,清洗液泵停止工作。 此功能一般为保养维护功能,一般每隔2周进行一下墨垫清洗。 |
| | 喷头保湿 | 进入该菜单后按“确认”按钮,此时喷头小车向右移动到保湿位置,墨垫向上运动将喷头吸住,从而实现喷头保湿功能。 一般在关闭打印机电源前请务必先执行此功能,若墨垫没有保湿住喷头就开闭电源,此状态下可能会出现喷嘴由于干燥而堵孔。尤其是弱溶剂机器必须在不使用打印机前将喷头保湿,否则喷头很快就会堵死。 |
| 参数设置 | 刮片位置 | 进入该菜单后按“确认”按钮,刮片自动旋转到工作位置,此时可以更改“刮片位置”值来调整刮片旋转角度,从而达到最理想的刮墨效果。该参数机器在出厂前已经调整好,用户不需要更改,如需更改也必须在技术支持工程师指导下进行。 |
| | 刮片次数 | 进入该菜单后按“确认”按钮,用户可以更改该数值,该数值代表每次自动清洗完喷头后刮片刮喷头表面的次数,系统默认值为“1”,也就是 |

VE180 系列操作说明书

| | | |
|------|-------|---|
| | | <p>默认刮一次。</p> <p>该参数机器在出厂前已经调整好，用户不需要更改，如需更改也必须在技术支持工程师指导下进行。</p> |
| | 打印速度 | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的打印速度。目前只有“高速”和“精细”模式。</p> <p>当采用“高速”模式时打印产量会提到，但画面精度稍微有些影响。</p> <p>当采用“精度”模式时打印产量会提稍微降低，但画面精度提高。</p> |
| | 吸风强度 | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的吸风强度，数值 0 风扇停止工作，1-9 风扇由弱到强增大。</p> <p>用户可以根据不同的材料来选择不同的吸风强度，一般根据材料的厚薄来定，薄的材料相应吸风强度要降低，厚的材料吸风强度需要增大。</p> |
| | 自动闪喷 | <p>该“自动闪喷”功能是指当机器处于待机状态下，小车停在原位，为了防止喷头干燥引起堵孔，所以需要在原位的进行闪喷以保持喷嘴的通畅。</p> <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的闪喷强度。</p> <p>数值越大闪喷强度越大。</p> <p>建议：水性机器采用 3 弱溶机器采用 5</p> |
| | 自动清洗 | <p>该“自动清洗”功能是指当机器在连续打印的过程中，打印画面中如果正好没有某个颜色，此时经过一段时间打印后由于喷嘴不出墨而引起堵头，所以需要打印一些 PASS 后喷头进行全喷以防止喷嘴堵塞</p> <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的清洗频率</p> <p>1：代表打印 36 PASS 后自动闪喷一次</p> <p>9：代表每个 PASS 后都会自动闪喷一次</p> <p>目前出厂的默认参数为“关闭”</p> |
| | 吸风模式 | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的吸风模式，目前有三种模式可以选：</p> <p>1：自动模式 该模式下系统自动控制开启或关闭负压风扇，当开始打印前自动开启负压风扇，当没有打印任务时自动关闭负压风扇。</p> <p>2：开启 选择该模式时负压风扇将处于常打开状态</p> <p>3：关闭 选择该模式时负压风扇将处于常关闭状态</p> |
| 系统设置 | 喷头数量 | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的喷头数量</p> <p>“1”为一个喷头</p> <p>“2”为两个喷头</p> <p>该款机器为一个喷头配置，所以系统默认为“1”</p> |
| | 液晶对比度 | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以调整液晶 LCD 的背光显示</p> <p>进入该菜单后按“左”键，液晶背光会变暗</p> |

VE180 系列操作说明书

| | | |
|-------|---------|--|
| | | 进入该菜单后按“右”键，液晶背光会变亮 |
| | 语言设置 | 进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以选择不同的语言显示 目前系统仅支持中文和英文两种语言 系统默认为“中文”显示 |
| | 自动探边 | “自动探边”功能介绍：当打印机安装了自动探纸传感器时系统可以自动的检测纸张的宽度，当打印画面超过纸张宽度的情况下系统将会有出错报警，从而保证了画面不会因为纸张宽度不够而打印到台板上，即报废画面又污染打印台板。 进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以打开或关闭“自动探边”功能。 该机型没有配置“自动探边”功能，所以系统默认为“自动探边”关闭状态 |
| | 自动裁剪 | “自动裁剪”功能介绍：当打印机安装了裁刀的时候系统可以通过裁刀自动的将打印完成后的纸张裁断。 进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以打开或关闭“自动裁剪”功能。 该机型没有配置“自动裁剪”功能，所以系统默认为“自动裁剪”关闭状态 |
| | 纸尽探测 | “纸尽探测”功能介绍：当打印机安装了纸尽传感器时，打印纸张离压轮位置还剩 80MM 时系统会自动报警提示缺纸，打印将暂停，此功能会有有效的防止因为缺纸喷头将墨水全部喷在台面板上的风险。 进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以打开或关闭“纸尽探测”功能。 该机型没有配置“纸尽探测”功能，所以系统默认为“纸尽探测”关闭状态 |
| | 恢复默认值 | 每台机器在出厂前都会把所有的打印参数都设置好，该参数是通用的参数，机器能正常运行，但有些参数是需要根据不同用户进行稍微修改的，如果用户最终由于误操作把参数改错了造成打印机不能正常打印，可以通过“恢复默认值”来恢复到出厂前的设置 进入该菜单后按“确认”按钮，所有参数会自动恢复成出厂前的设置。 |
| | 关于..... | 进入该菜单后按“确认”按钮将会显示目前打印机系统的版本号，此功能用来控制将来系统升级的机器维护。 |
| 工程师模式 | 循环运动测试 | 进入该菜单后按“确认”按钮，喷头小车将会以最宽的行程来回运动，该功能是模拟打印功能，主要用来循环跑机测试机械的稳定性。 |
| | 运动速度 | 进入该菜单后按“确认”按钮，技术支持工程师可以对“高速”和“精细”两种打印速度具体定义，数字越大小车移动速度越快。 系统默认 “高速”模式的运动速度为 9 “精细”模式的运动速度为 6 |

| | | |
|--|---------------|---|
| | <p>机器长度设置</p> | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，然后按“左”键，喷头小车将会缓慢往左移动，当移动到离左边机械限位还剩 10MM 左右时按“确定”键，此时机器程度就自动设置到系统中，喷头小车会自动回到原点，机器长度设置完成。</p> <p>注意：当更改了机器长度设置后必须关闭打印机电源，再打开电源系统自检完成后新的机器长度参数才会生效。</p> |
| | <p>闪喷位置设置</p> | <p>进入该菜单后按“确认”按钮，此时喷头小车停在闪喷位置，如果用户发现闪喷位置没有对准墨垫正上方，可以通过按“左”键或“右”键来调整喷头小车停留的位置，确保闪喷位置在墨垫的正上方。</p> |
| | <p>喷头电压调整</p> | <p>“喷头电压调整”功能介绍：由于用户使用的墨水可能会有所不同，另外弱溶剂和水性墨水也会对打印电压有不同的要求，用户可以根据打印效果来微调喷头打印电压。</p> <p>进入该菜单后按“确认”按钮，用户可以通过更改数字来微调喷头打印电压，目前调整的数值范围在 0-3 之间。</p> <p>一般水性墨水电压偏低，系统默认为 0，弱溶剂电压需要稍微调高一些电压，系统默认为 1.7</p> |

第四章 软件操作及调试指南

4.1 软件介绍

4.1.1 运行环境

硬件要求: CPU 在 Intel Pentium4 2GHZ 以上, 建议系统剩余可用内存 1G 以上, 显示分辨率 1024X768 以上。

操作系统: 适用于 Windows 系列操作系统平台, 包括 Windows2000,XP,WIN7.

4.2 蒙泰软件操作方法

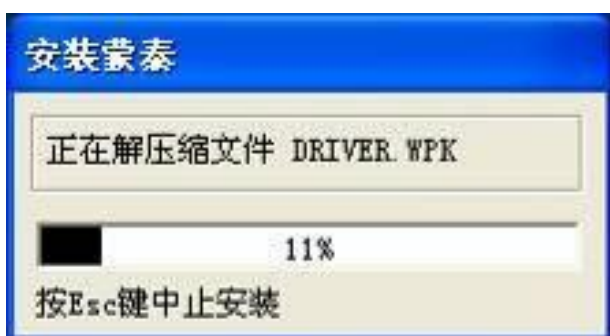
4.2.1 软件安装及打印机设置

1. 将 maintop 光盘放入光驱, 光盘自动运行, 并弹出以下窗口

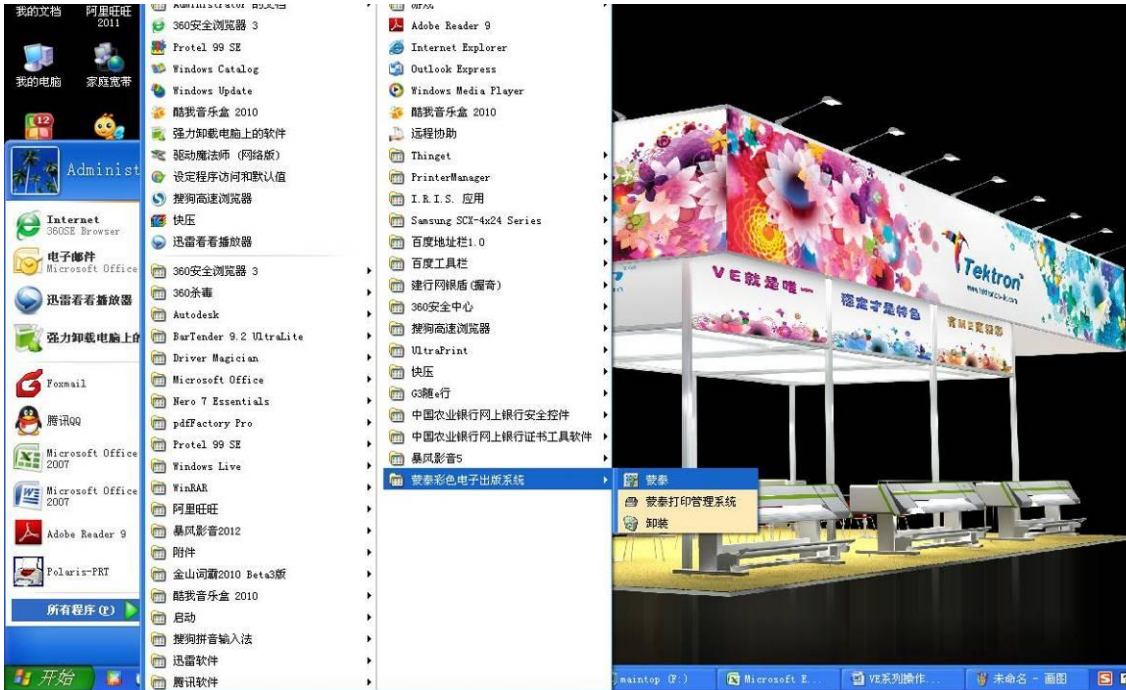


2 点击“蒙泰 DTP V5.3 彩色电子出版系统, 如下图示说明: 建议安装路径采用系统默认的安装路径
安装完成后重新启动计算机就能使用RIP软件了

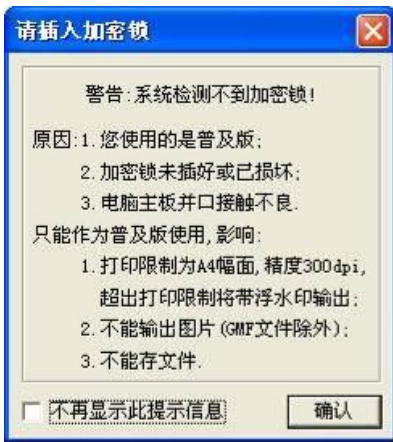
安装 蒙泰彩色电子出版系统



3 启动蒙泰RIP软件，如下图示

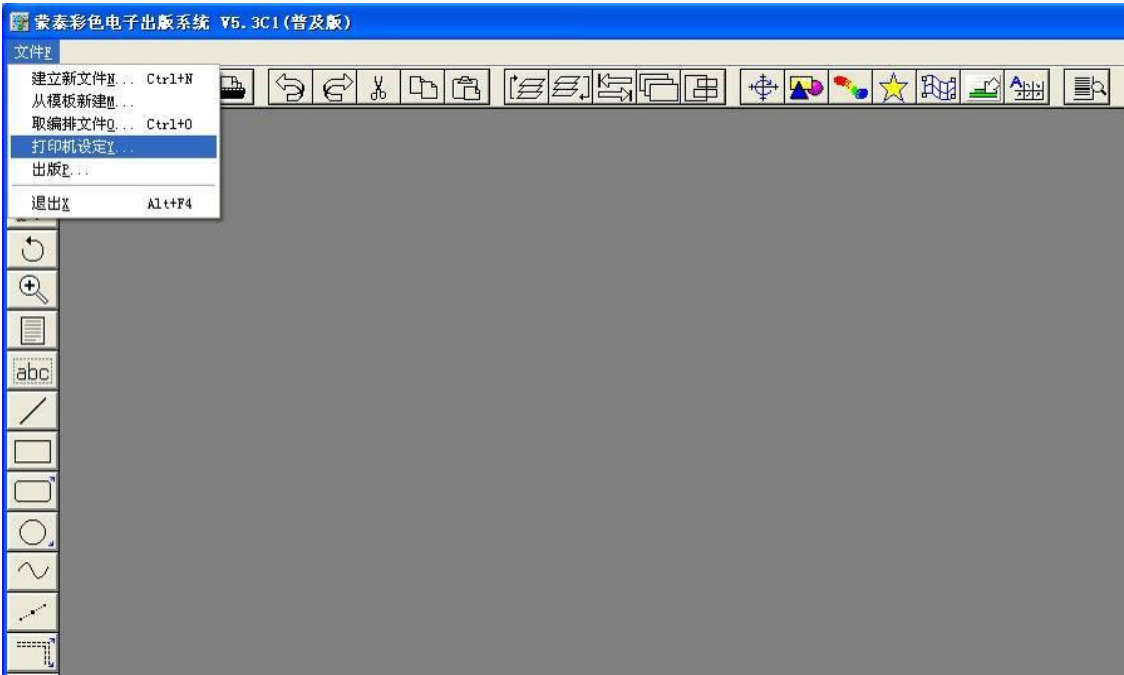


说明：在启动蒙泰 RIP 软件前请检查是否已经将加密狗插在电脑上，如果没有使用加密狗，系统将会如下提示：



4 在打开的蒙泰彩色电子出版系统 5.3 进行打印机设置：

点击“文件”菜单，选择打印机设定



选择安装蒙泰打印机



在打印机类型中选择“TEKTRON”

打印机名这里我们假设客户使用的是“VE1801-E”机型

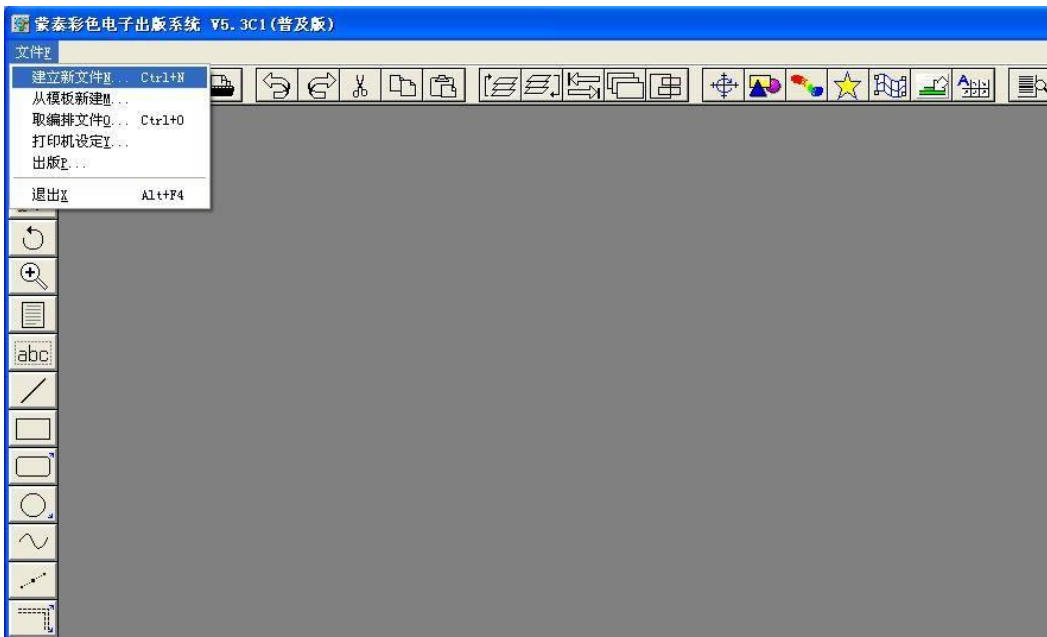


点击确认按钮回到上级菜单，将#VE1801-E 设为默认打印机，如下：



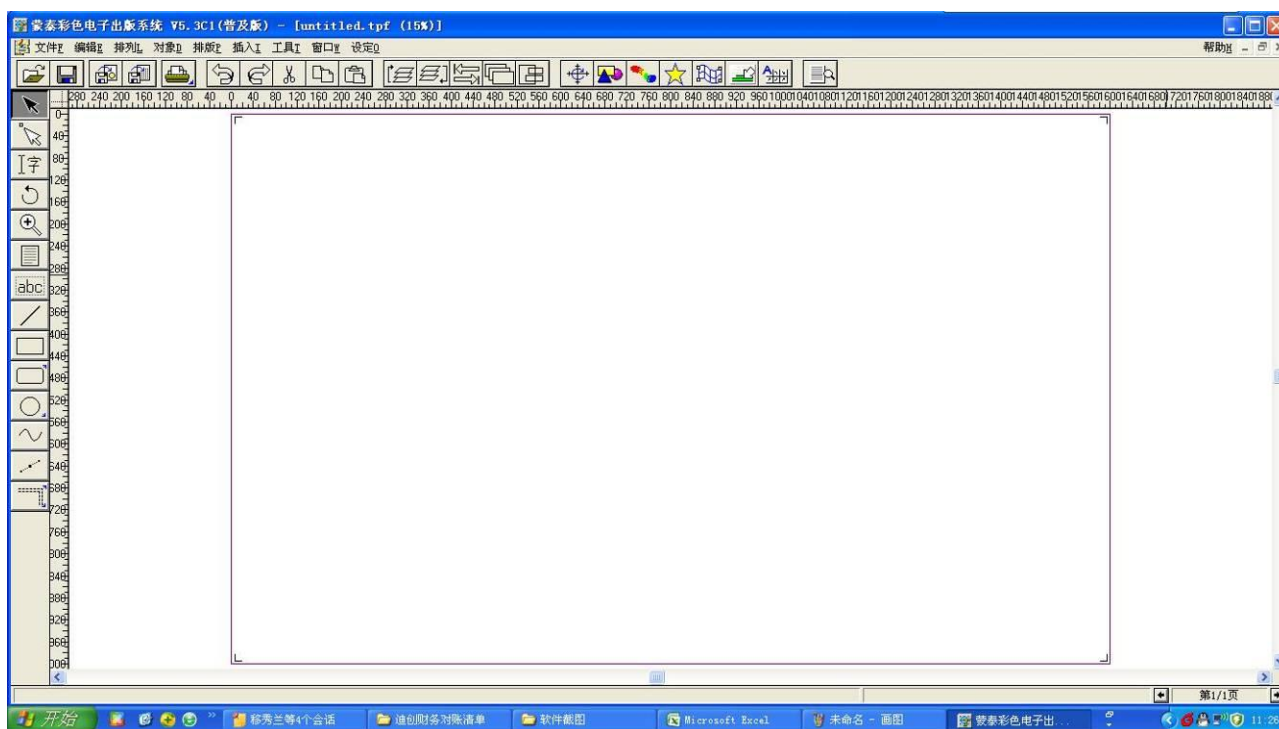
4.2.2 打印任务选择及图像编辑

1: 新建一个打印文件，如下：



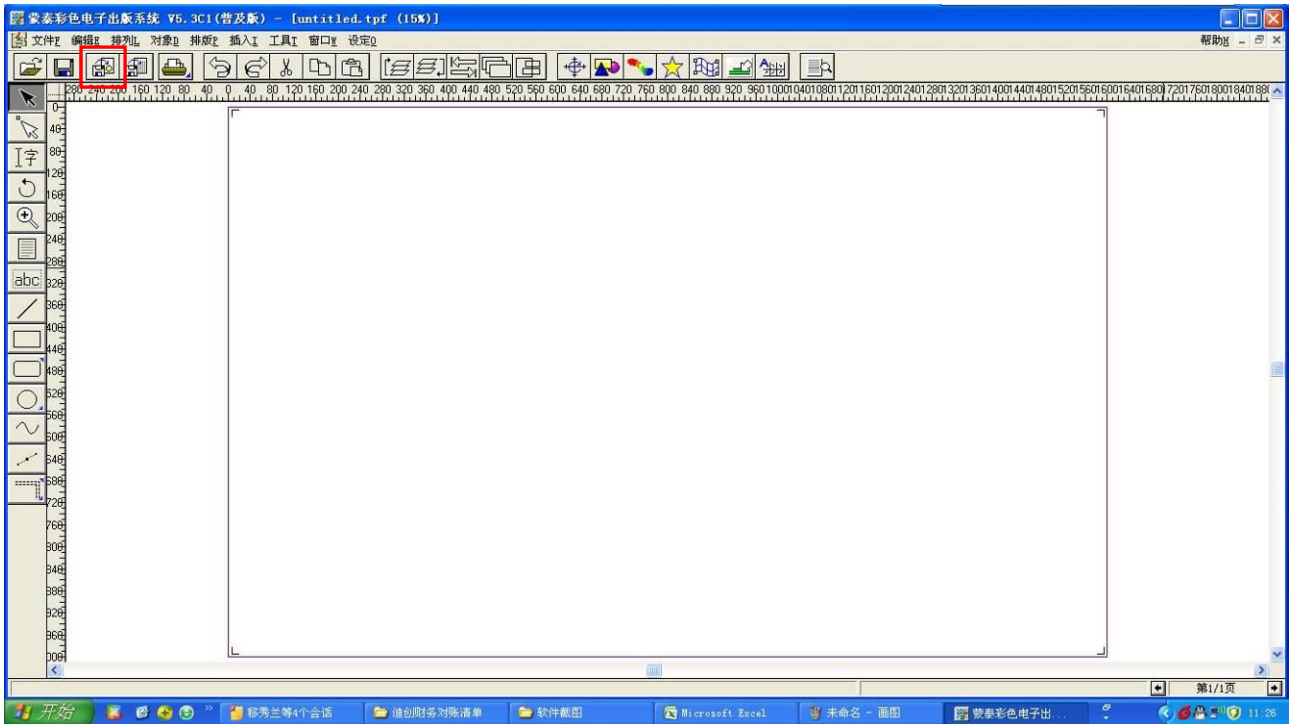
2: 设定需要打印纸画面的纸张宽度

这里假设纸张尺寸为宽度 1600MM，长度 1000MM



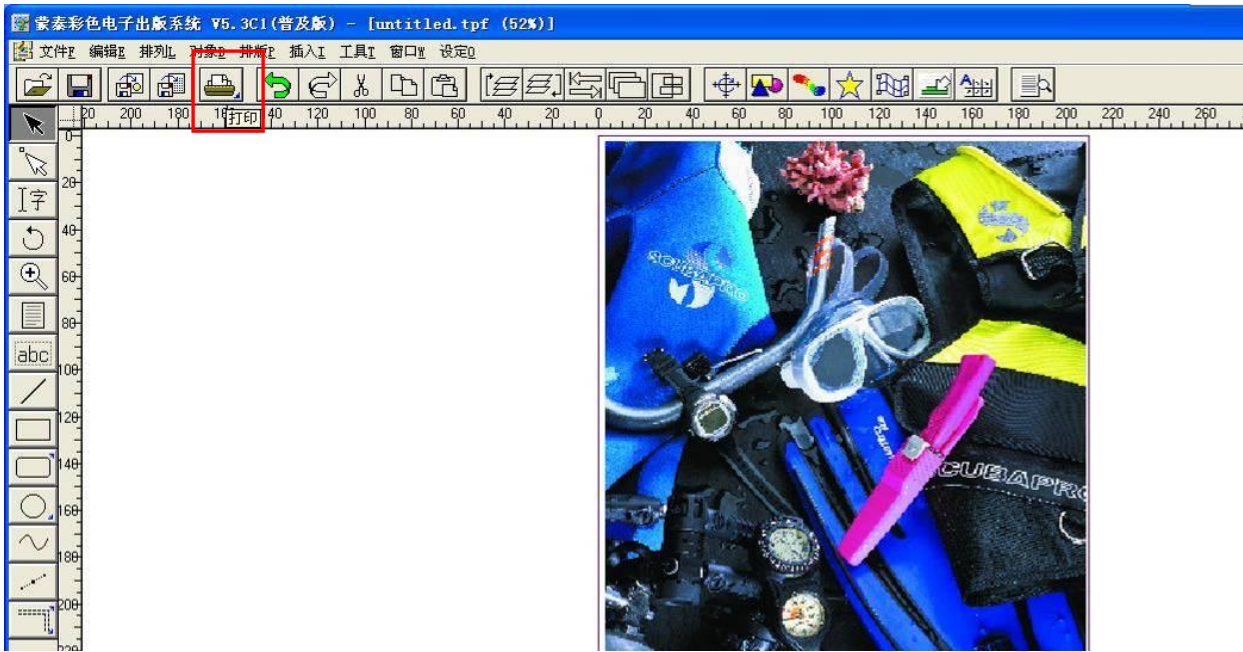
3: 导入图片

点击图片导入图标:

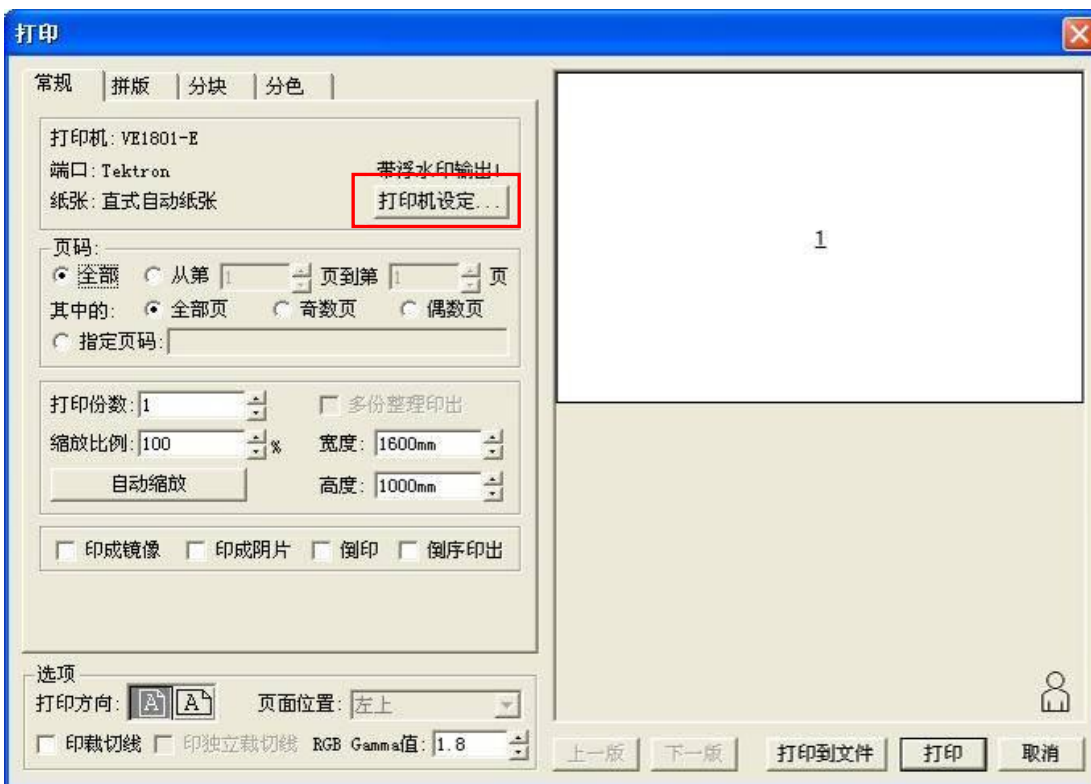


4.2.3 打印模式、基本参数设置

1: 图像编辑和排版完成后便可进行打印操作，直接点击“打印”图标进行打印设置



点击“打印”按钮后出现如下对话框



该页面的详细说明请参考 RIP 使用说明，用户可以保持该页面的默认参数，直接点击“打印机设定”进行打印模式等选择，点击“打印机设定”后会有如下窗口出现：

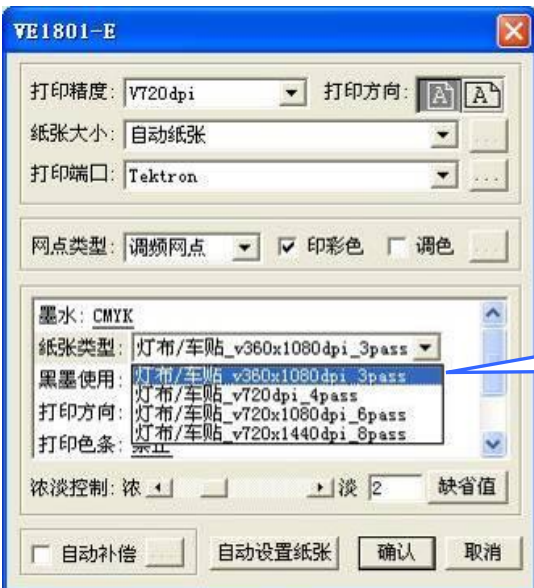


首先确定打印机端口名称,该打印机的端口名称为“TEKTRON”

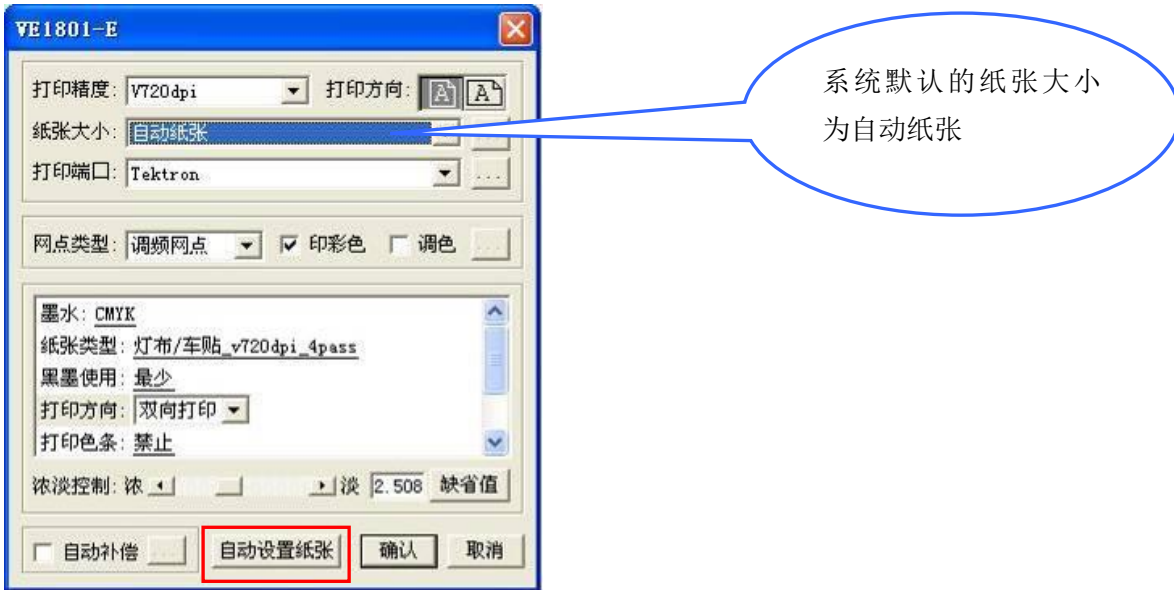


选择需要的打印精度
打印精度模式如下列表:

| | | |
|--------------|-------|------|
| V360X1080DPI | 3PASS | 产量模式 |
| V720DPI | 4PASS | 常用模式 |
| V720X1080DPI | 6PASS | 精度模式 |
| V720X1440DPI | 8PASS | 高精模式 |



ICC 曲线选择
说明: ICC 曲线模式选择必须严格与打印精度模式相同



点击“自动设置纸张”，系统将会自动调用用户编辑图片时的纸张大小
这里以上面定义的纸张大小为例，点击“自动设置纸张”后纸张大小窗口将会
自动出现“用户自定义 1600 X 1000 毫米”

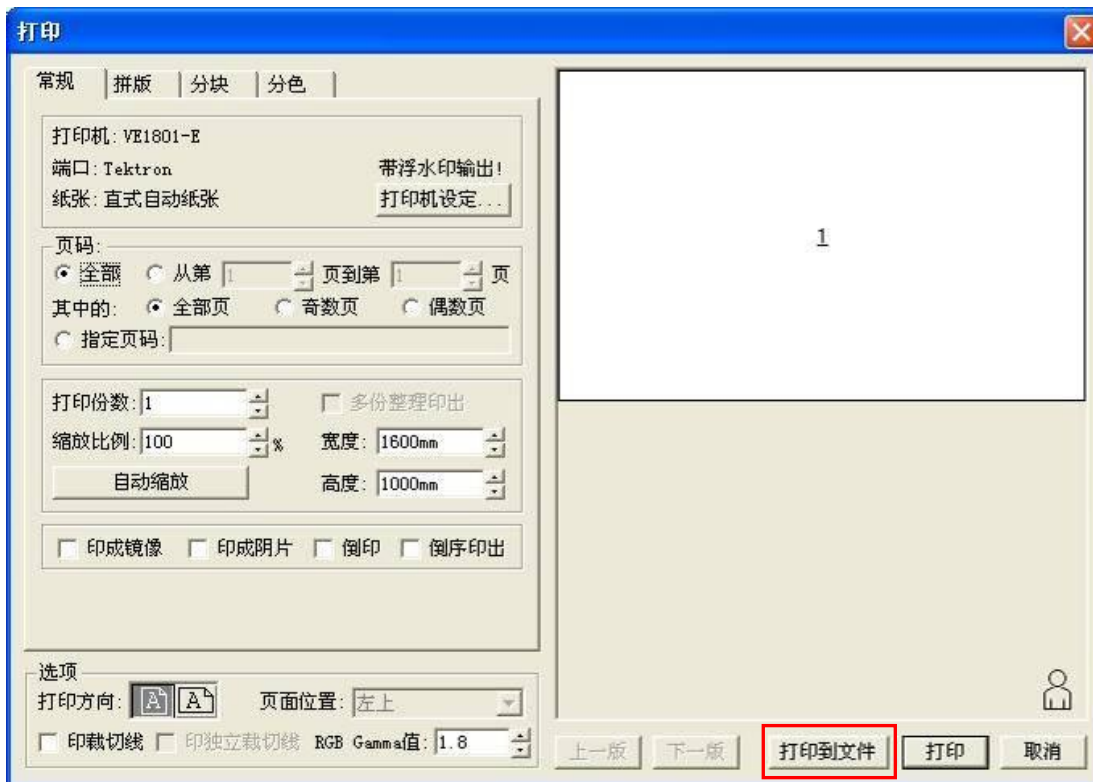


设置完成后点击“确定”按钮回到上级菜单，如下图：

打印方式一般有两种：一种是将图像 RIP 成文件，然后在打印管理器中导入 RIP 好的文件进行打印。

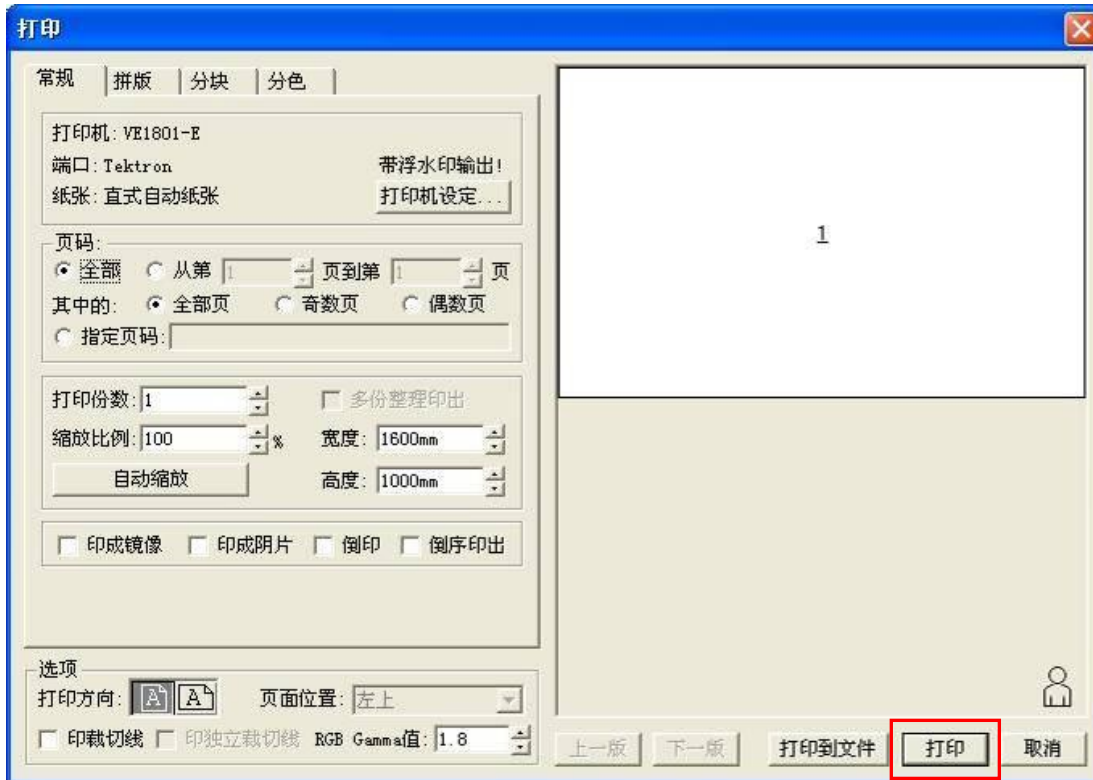
RIP 成文件打印的优点是：RIP 数据已经处理完成，所以电脑只要将 RIP 好的数据直接通过 USB 传输到打印机中，传输效率高，打印中不会出现因等待数据处理而引起的停顿现象

缺点是 RIP 成文件需要提前处理，不能进行实时打印，另外 RIP 好的文件会比较大，长期以往会占存大量的硬盘空间



另一种方式是直接打印模式

点击“打印”按钮，系统会自动将打印数据传输到打印机任务管理器中，如下图：

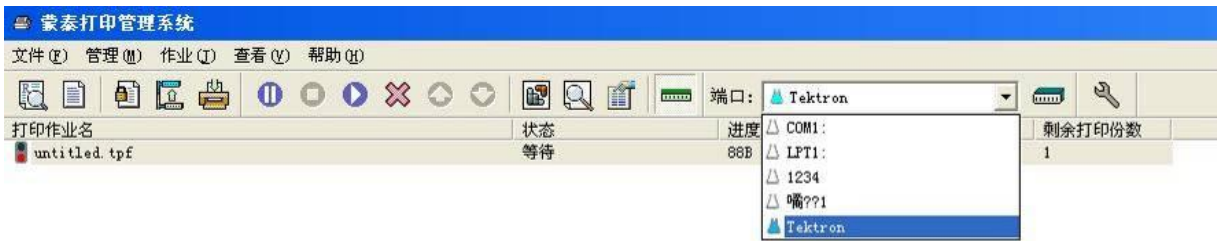


正在发送 RIP 数据到
打印机任务管理器中

说明：使用直接打印模式在点击“打印”按钮后打印机任务管理器将会自动运行，RIP 数据也会自动传输到打印机任务管理器中

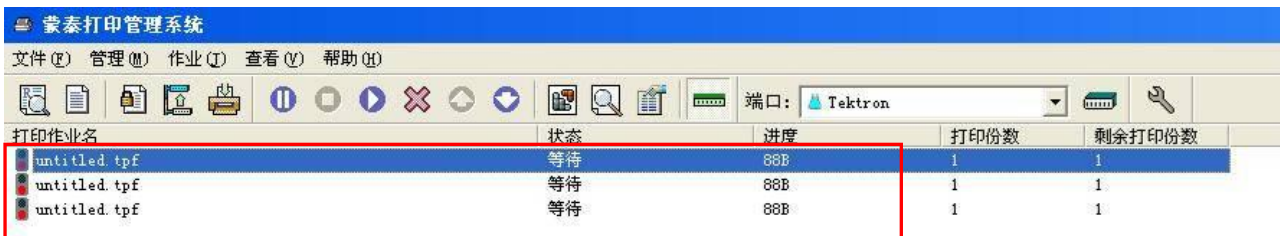
4.2.4 打印机任务管理器使用

1: 第一次打开打印机任务管理器必须使用上述提到的直接打印的方式来打开任务管理器，否则打印机任务管理器中将无法找到“TEKTRON”打印机端口，任务管理器使用的第一步必须选择打印机端口“TEKTRON”，如下图：



2: 蒙泰打印管理系统简单介绍

详细的说明请参考蒙泰说明书（在说明文件蒙泰安装 CD 中），这里指简单介绍一下常规使用，打印管理系统那个界面如下：



上图红色框中是作业列表，即需要打印的作业

用户只需选中需要打印的文件，再按打印按钮（下图红框），如下图：

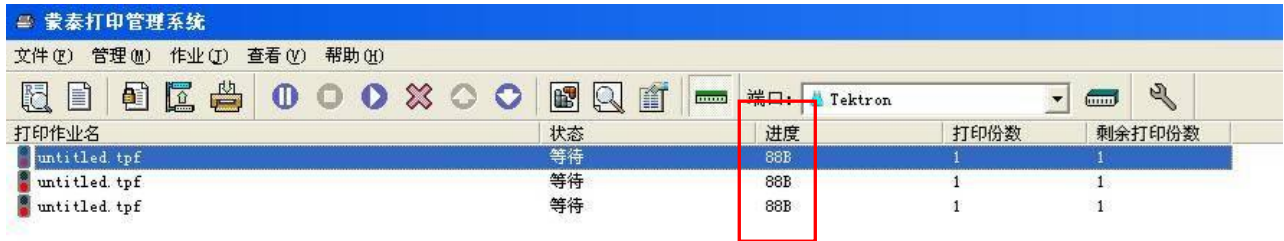


进度状态栏（下图红框）说明：

进度状态栏数据格式为 XX/XX 其中/后面的数字是蒙泰 RIP 软件传输到打印管理系统中的数据量，/前面的数据是打印管理系统通过 USB 传输到打印机中的数据量

小技巧：如果用户发现进度状态栏下面没有/或/前面的数据，那么说明 USB 传

输可能出现了问题，数据没有传输到打印机中，此时可以通过重新启动蒙泰打印管理系统或打印机来解决这个问题



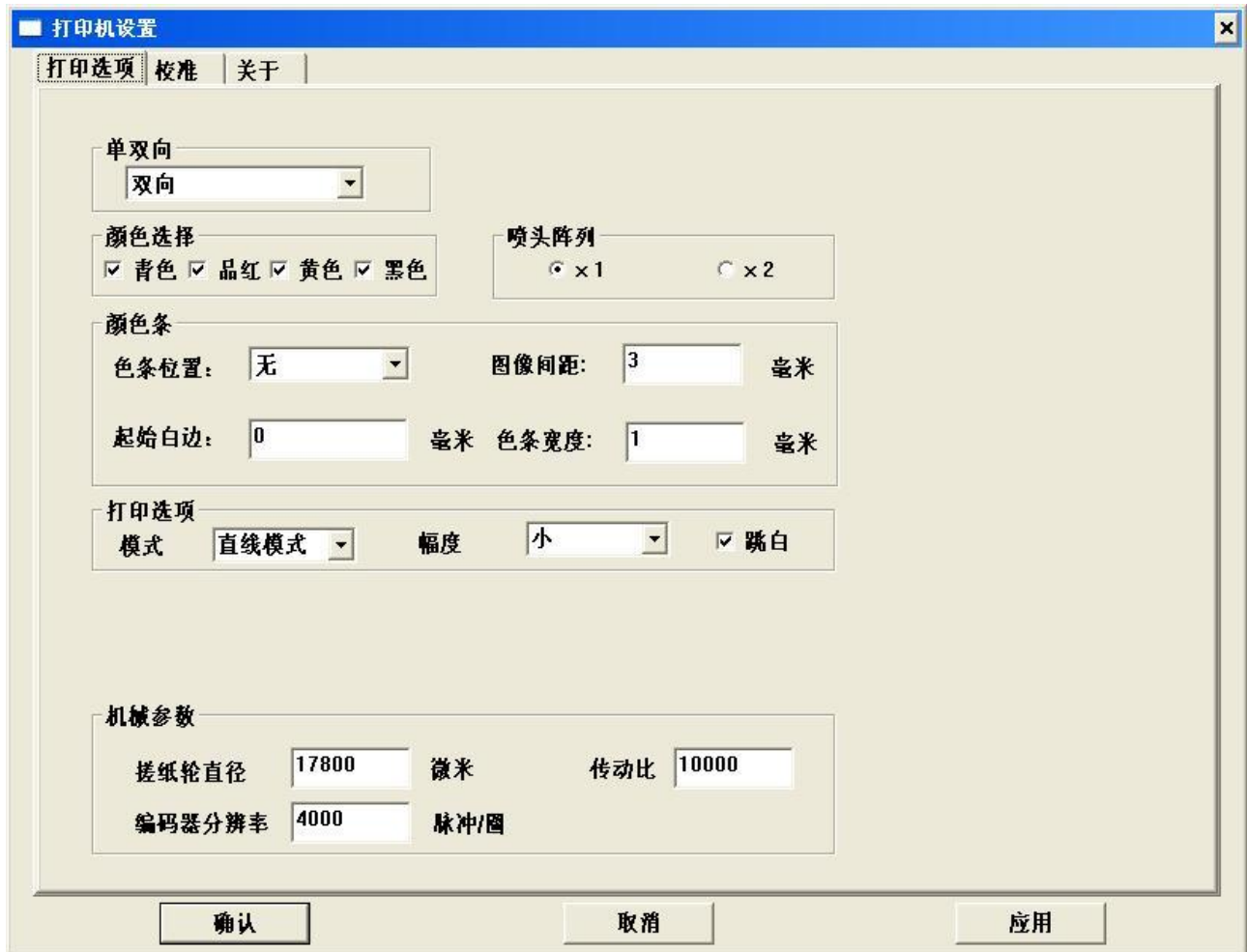
4.3 打印机参数设置

在蒙泰打印管理系统中点击“打印设置”扳手，如下图：



打开“打印设置”菜单会出现如下窗口：

首页为打印选项窗口

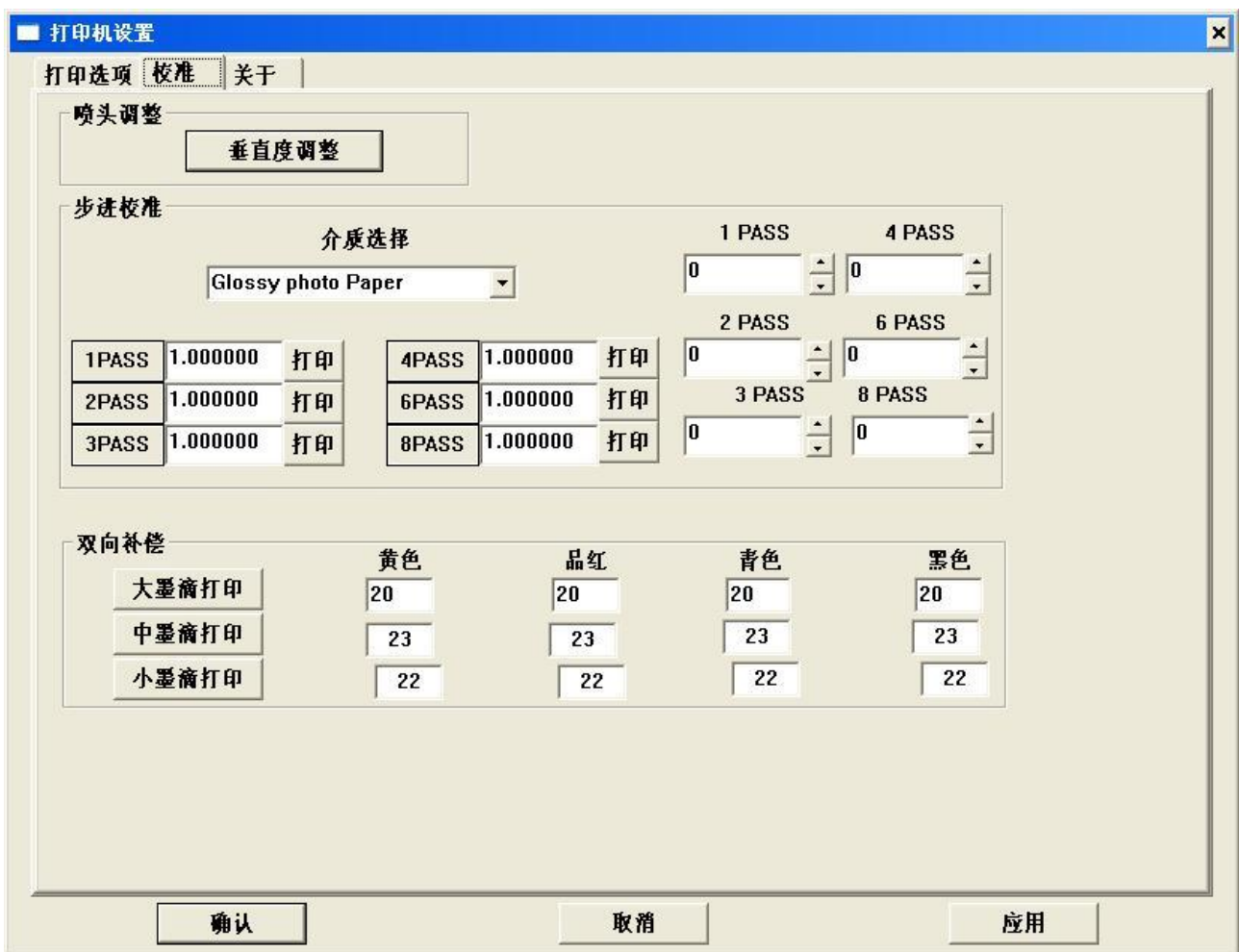


打印选项功能描述

| 序号 | 名称 | 功能 | |
|----|---------|---|---|
| 1 | 单双向 | 选择打印模式是单向打印还是双向打印，通常使用双向打印 | |
| 2 | 颜色选择 | 选择打印机墨路的颜色，通常是 C、M、Y、K 四色 | |
| 3 | 喷头阵列 | 选择单头打印还是双头打印（该系统支持双头功能） | |
| 4 | 颜色条位置 | 选择是否需要色条功能，若需要色条功能可以选择色条在左边还是在右边，或者左右两边都有色条 | |
| 5 | 颜色条起始白边 | 颜色条离零点的距离 | |
| 6 | 颜色条图像间距 | 颜色条离画面的距离 | |
| 7 | 颜色条宽度 | 颜色条宽度方向的尺寸 | |
| 8 | 打印模式 | 直线模式 | 一般常规模式，打印速度最快、产量最高 |
| | | 波浪模式 | 采用波浪线条来弥补由于喷嘴被堵或走布不良引起的 PASS 道，提高打印品质，一般不建议使用 |
| | | 羽化模式 | 采用抽点补偿来弥补由于喷嘴被堵或走布不良引起的 PASS 道，提高打印品质，对一些品质要求比较高的画面建议使用 |
| | | 波浪羽化 | 同时采用波浪和羽化模式，一般对画面质量要求非常严格的情况下可以采用该模式，该模式会影响一些打印产量 |

| | | | |
|----|--------|--|---------------|
| 9 | 幅度 | 小 | 羽化或波浪的补偿程度比较小 |
| | | 中 | 羽化或波浪的补偿程度中等 |
| | | 大 | 羽化或波浪的补偿程度比较大 |
| 10 | 跳白 | 选择跳白或不跳白功能 跳白功能解释: 当扫描或步进方向有没有打印数据时小车或走布会快速的移动跳过这段没有数据的区域, 从而提高打印速度 | |
| 11 | 搓纸轮直径 | 该参数为系统参数, 用户不能轻易更改 | |
| 12 | 传动比 | 该参数为系统参数, 用户不能轻易更改 | |
| 13 | 编码器分辨率 | 该参数为系统参数, 用户不能轻易更改 | |

校准功能界面如下图:



校准功能描述

| 序号 | 名称 | 功能 |
|----|------|--|
| 1 | 喷头调整 | 打印对应的测试图来调整喷头垂直方向的物理精度 |
| 2 | 步进校准 | 打印对应的测试图来选择不同 PASS 模式下的步进参数 |
| 3 | 介质选择 | 不同的介质可以对应不同参数, 选择不同的介质用来保存该参数, 将来直接调用介质打印就行了 |

4

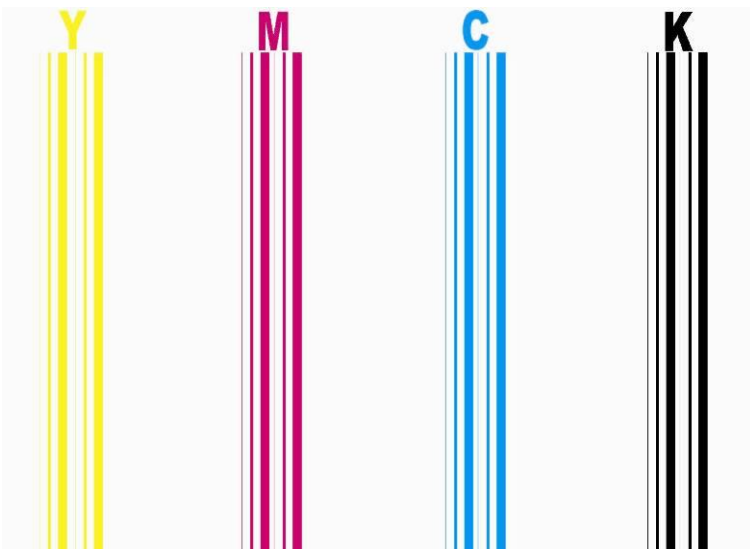
双向补偿

打印对应的测试图来选择不同墨滴模式下的双向参数

喷头调整功能说明：



点击上图中的“垂直度校准”按钮，系统将会打印出垂直度校准的图案，如下图：



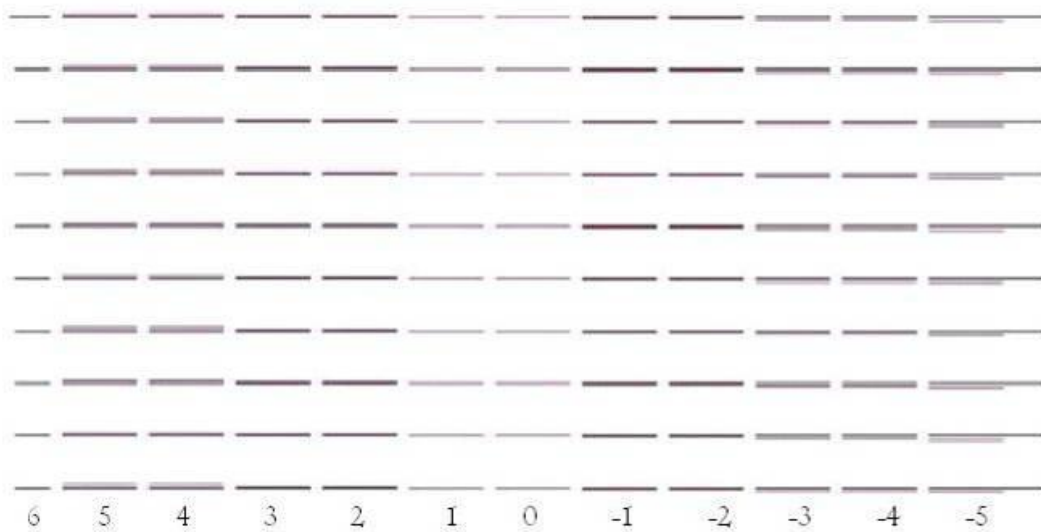
根据上图上下两段首位交接处的拼接情况来判断喷头的垂直度，如果没有拼接成一条直线需要调整喷头的物理垂直度，直到上下两条线在一条直线上为止

步进校准功能说明：

为使打印画面达到最佳效果，建议用户调整不同 PASS 下的步进参数，具体操作我们以 4PASS 步进参数调整为例：



当用户点击 4PASS 窗口处对应的“打印”按钮时系统将会打印出步进校正图，如下图：



调整时，从打印图中的校正单元读出该步进参数的修正值，读数的方法是：图中每条线上方都有相应数字标明，黑线是基准线，找出另外一个颜色线与基准线重合性最好的线条上方的数值就得出偏移值。接下来点击“4PASS”按钮，系统将会跳出另外一个小窗口，如下图：

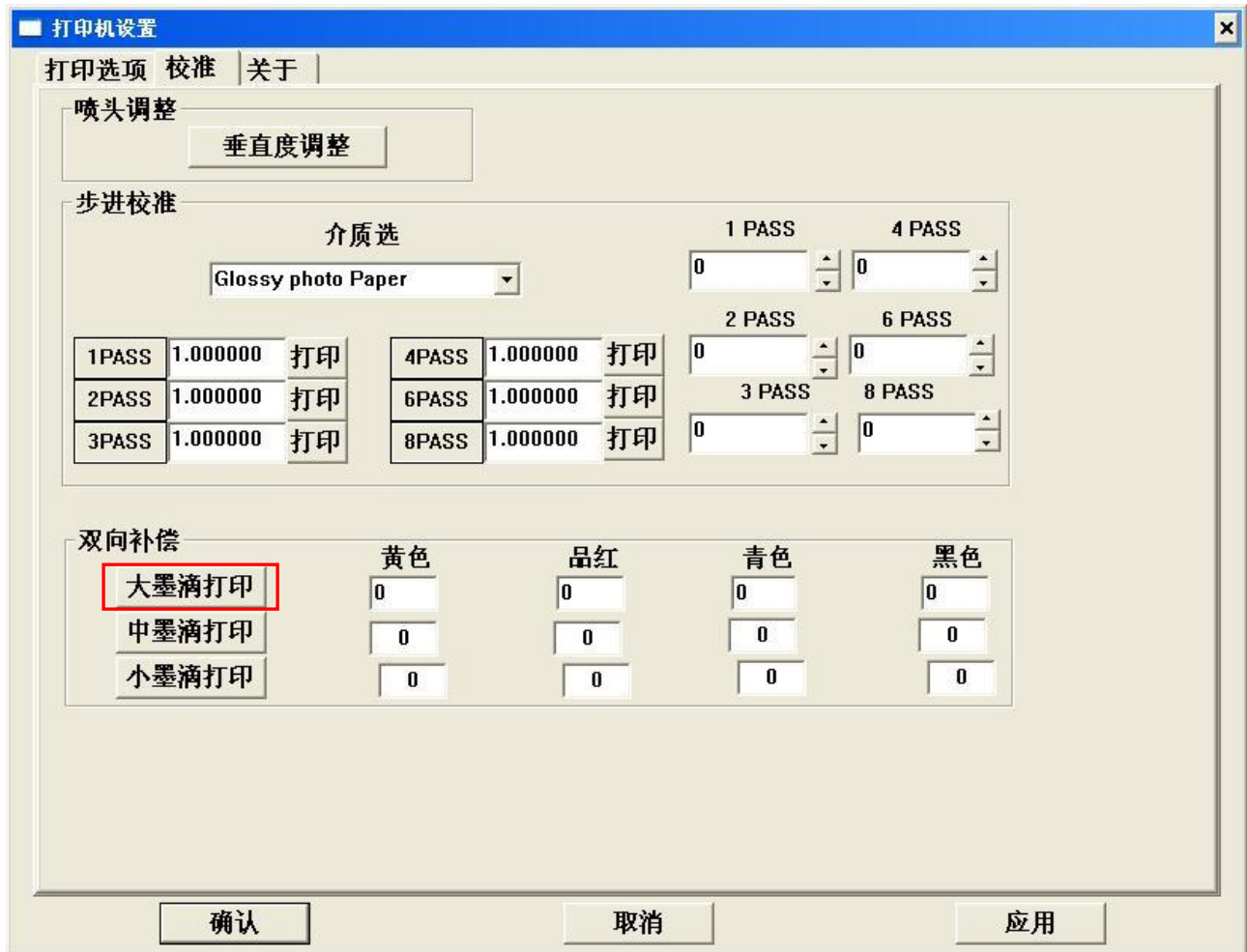


将读到的偏移值填入上面图框的偏差数值框中，这里假设读到的偏移值为 4，用户可以将 4 填入到偏差数值框中，系统将会自动计算出最终的校准值，点击“确定”按钮回到上级菜单，该 PASS 的步进校准完成。

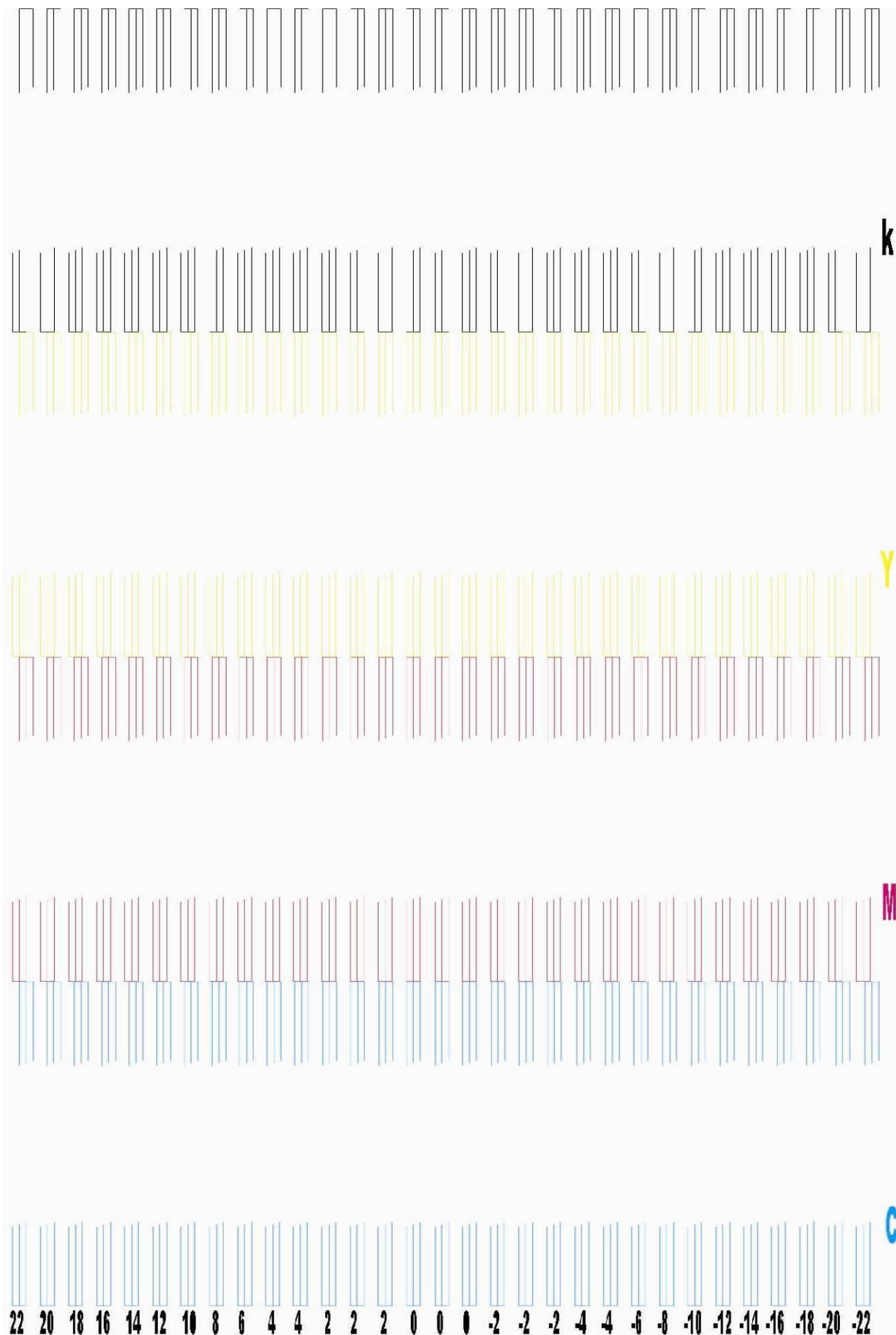
双向补偿功能说明：

由于一般使用模式下都采用双向打印，而双向打印由于喷头移动方向的变化，墨滴落到介质上的位置会有偏差，这时需要采用双向补偿来弥补这个偏差，VE 系列打印机采用了最新的可变墨滴技术，为使画面达到最佳效果，必须对 3 种

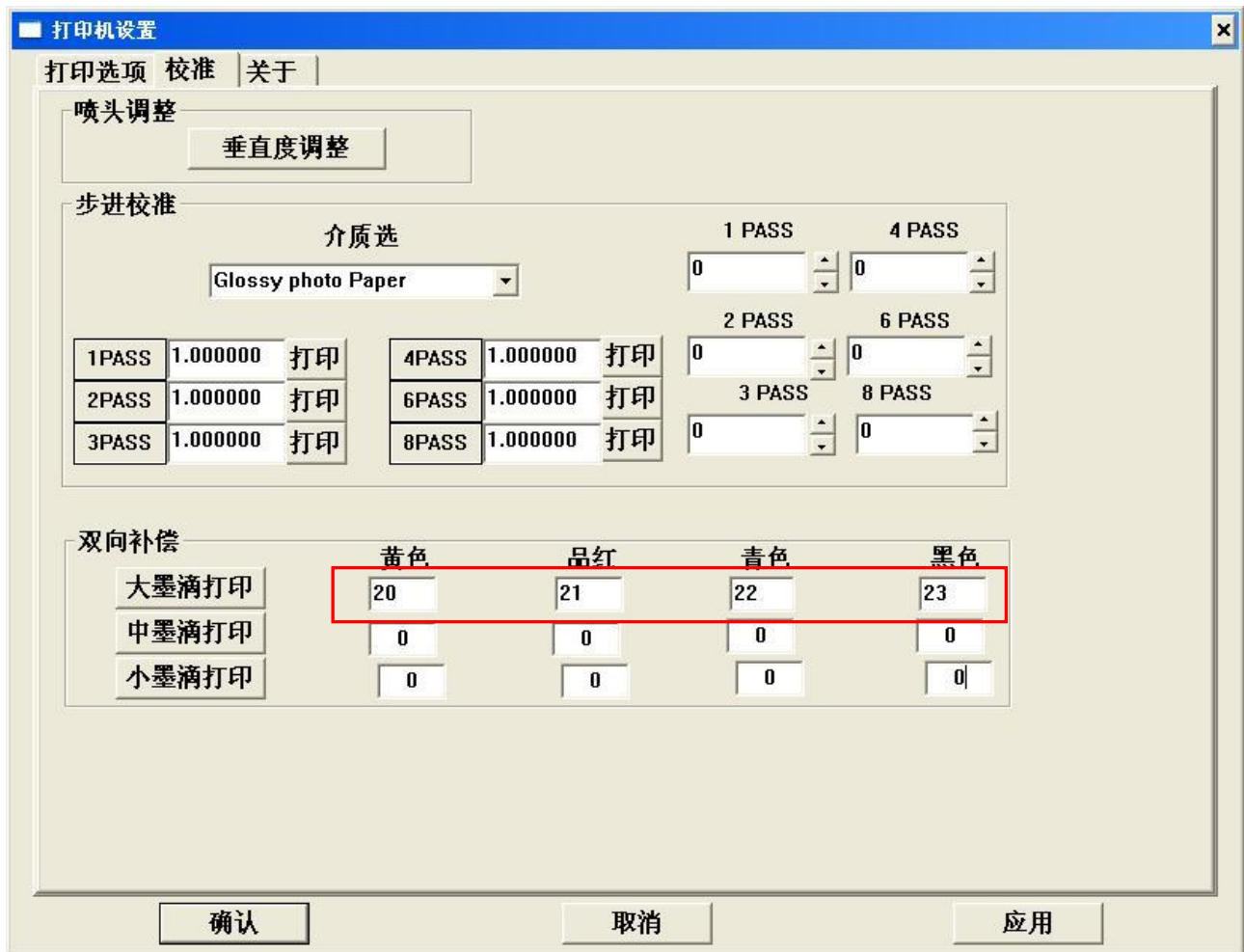
墨滴分别进行双向补偿，这里以“大墨滴打印”举例：



点击“大墨滴打印”按钮时系统将会打印出双向校正图，如下图：



调整时，从打印图中的校正单元读出该双向参数的修正值，读数的方法是：图中每条线上方都有相应数字标明，黑线是基准线，找出另外一个颜色线与基准线重合性最好的线条上方的数值就得出偏移值，将读取到的偏移值填入对应的图框中按“应用”键即可，如下图：



其余两种墨滴的调整方法同上。

第五章 供墨清洗保湿系统

5.1 概述

该型号的机器为自然虹吸式供墨系统。

全自动清洗结构，用户可以选择三种不同的清洗模式来对喷头进行清洗。

用户也可设置在打印过程中进行喷头自动清洗。

5.2 系统工作原理图

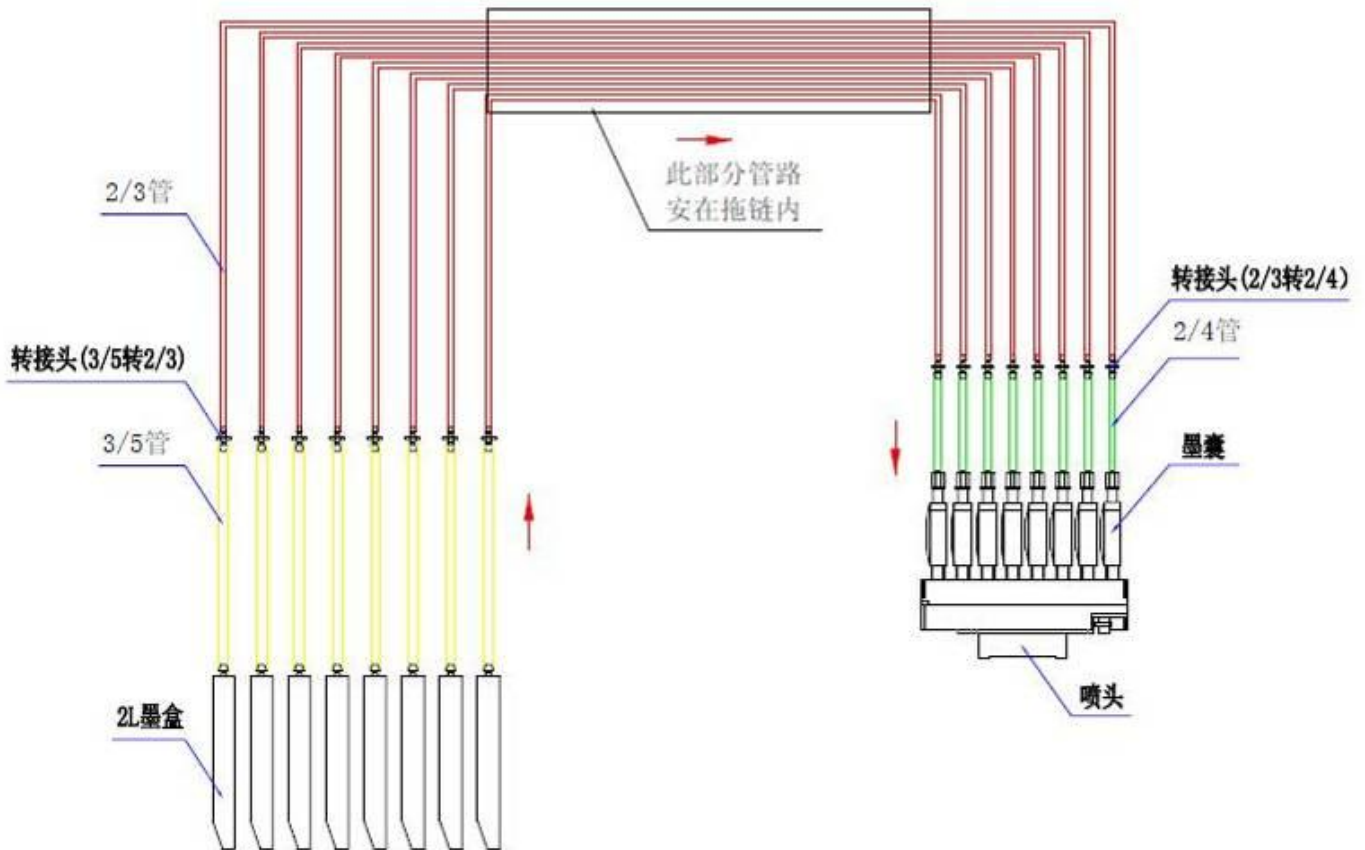
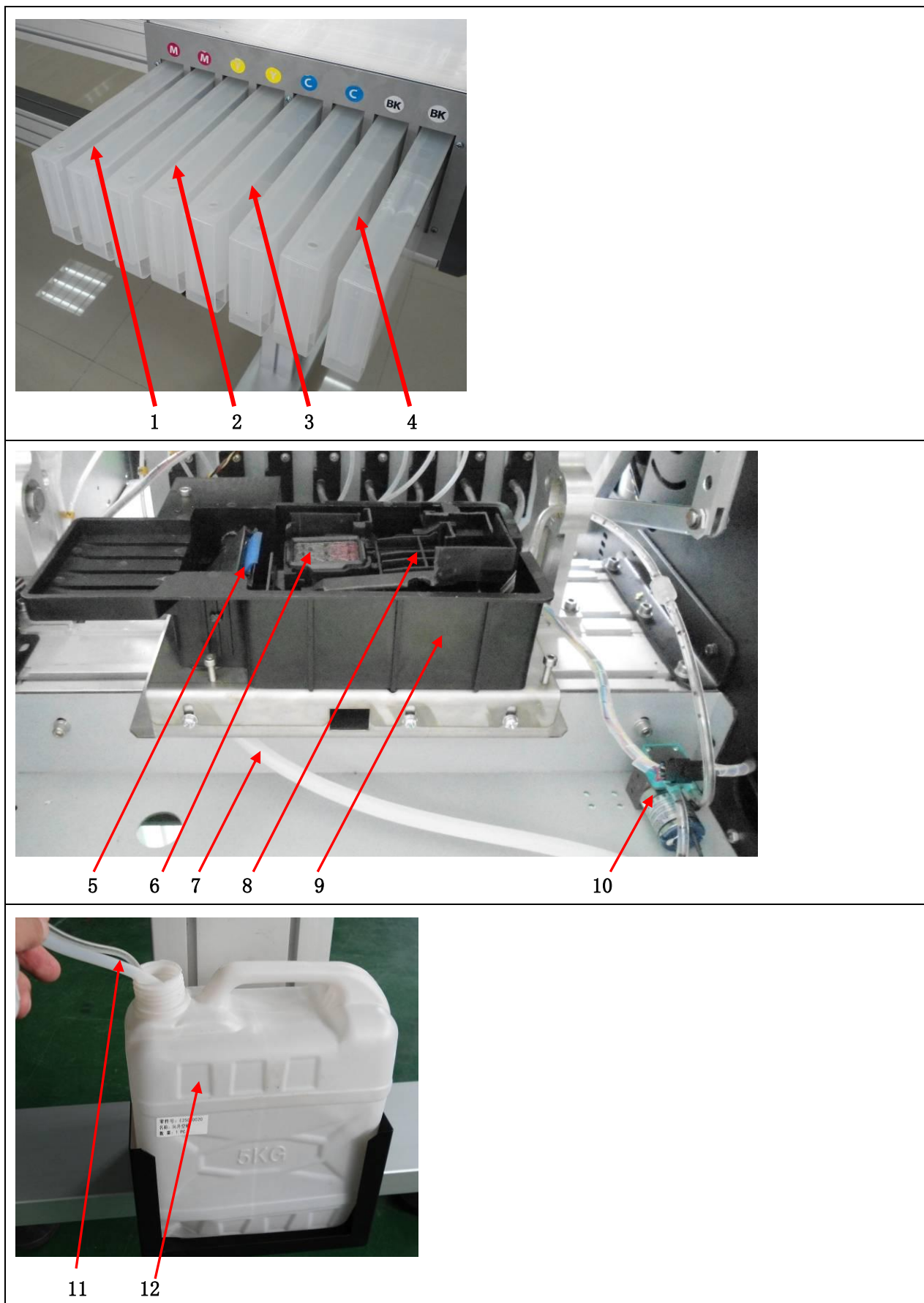


图 5-1 清洗系统工作原理图

5.3 系统结构



VE180 系列操作说明书

| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|--------|---|
| 1 | 品红主墨盒 | 用来存放品红墨水，墨盒容量为 250ML |
| 2 | 黄色主墨盒 | 用来存放品红墨水，墨盒容量为 250ML |
| 3 | 青色主墨盒 | 用来存放品红墨水，墨盒容量为 250ML |
| 4 | 黑色主墨盒 | 用来存放品红墨水，墨盒容量为 250ML |
| 5 | 刮片 | 当清洗完成后刮片用来刮除喷头表面堆积的墨水，从而达到最佳的清洗效果 |
| 6 | 墨垫 | 用来有效吸住喷头，将墨水从喷孔中吸出，达到喷嘴清洗的作用 |
| 7 | 墨栈盒废墨管 | 将墨栈盒中的废墨引导到废墨桶中 |
| 8 | 墨栈 | 用来支撑墨垫，该墨栈通过滑动升降 |
| 9 | 墨栈盒 | 用来支撑刮片，墨栈和墨垫部件，同时将清洗时溢出的废墨收集起来 |
| 10 | 清洗泵 | 该泵运行后通过管路连接到墨垫形成负压，墨垫吸附在喷头表面将墨水从喷嘴中吸出，从而达到清洗喷头的效果 |
| 11 | 清洗泵废墨管 | 该管使用 3/5 软管，用于清洗喷头时将喷嘴中的墨水抽出并排到废墨桶中 |
| 12 | 废墨桶 | 用来储存清洗或闪喷积累的废墨 |

第六章 加热系统

6.1 概述

该加热系统为独立的控制系统，包括台板前后加热，台板中间加热。可由用户根据不同的介质材质和环境来调节台板加热温度，最终取得用户满意的打印效果。

6.2 系统工作原理图

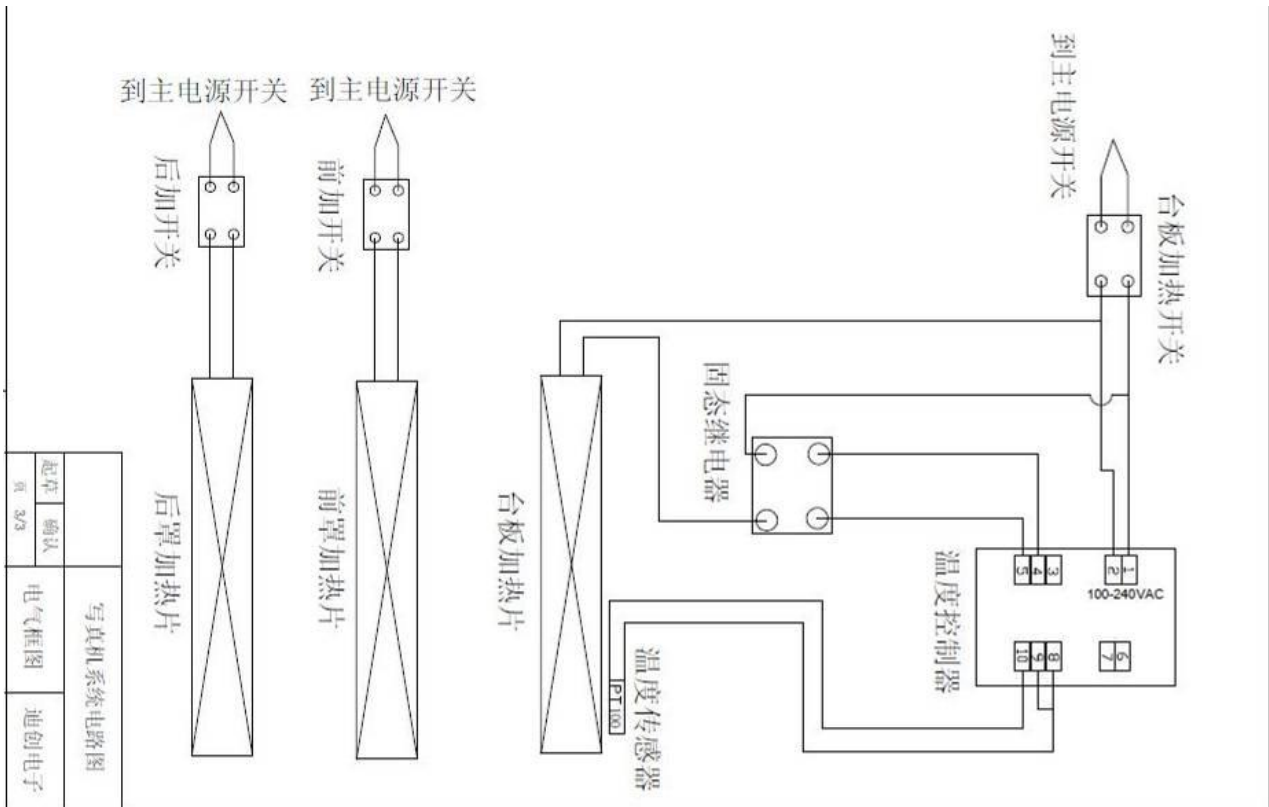


图 6-1 加热系统的系统框图




6.3 功能

- 台板前罩和后罩使用恒温加热控制，温度自动恒温，配置独立开关。
- 台板加热使用一个独立的温度控制器控制，实现温度单独控制，客户只需设置需要的温度后就可实现自动恒温。
- 完善的超温、漏电等保护功能。当某一路加热出现温度超过 70℃时，该路将会自动断开，降温后将恢复；当各路输入信号断路时不会出现超温现象。
- 系统可独立工作，可移植性好。同时可在出厂前根据地域的不同，选择交流 110V 和 220V 的电源。
- 采用智能加热方法，由微型处理器控制，达到升温快，室温准，节能源的目的。
- 采用内置式加热板，安装方便、不占用额外的安装区域，同时寿命长。

6.4 系统结构及操作说明



1 2 3 4 5 6

| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|---|-----------------|
| 5 | SET 键 | 功能选择和确认 |
| 6 |  光标移动键 | 移动数字光标 |
| 7 |  数字减 | 数字循环减少，每按一次减少 1 |
| 8 |  数字增 | 数字循环增加，每按一次增加 1 |
| 9 | SV 温度设置值 | 需要设定的温度值显示 |
| 10 | PV 实际温度显示 | 加热后实际的温度值显示 |

操作过程:

在打印机已经开机的情况下打开温控器开关，这时温控器开始工作，系统进入默认状态，这时的默认加热温度是 40℃，若客户想调整加热温度操作步骤如下（假设客户想更改设置温度为 50℃）:

A: 按下 SET 键， 系统进入更改设置温度值菜单



B: 这时按光标移动键 来选择需要更改的数字，将光标移动到十位数字上，如下图:



说明：光标位置（可更改数值）成高亮度，而不可更改的数值成虚闪状态。

C:此时按  为降低设置温度，按  为增加设置问题，若客户想设置温度为 50℃，则按一下  就可以了。如下图：



D:最后再按 SET 键系统退出更改设置温度菜单，进入正常控制程序，整个设置完成。



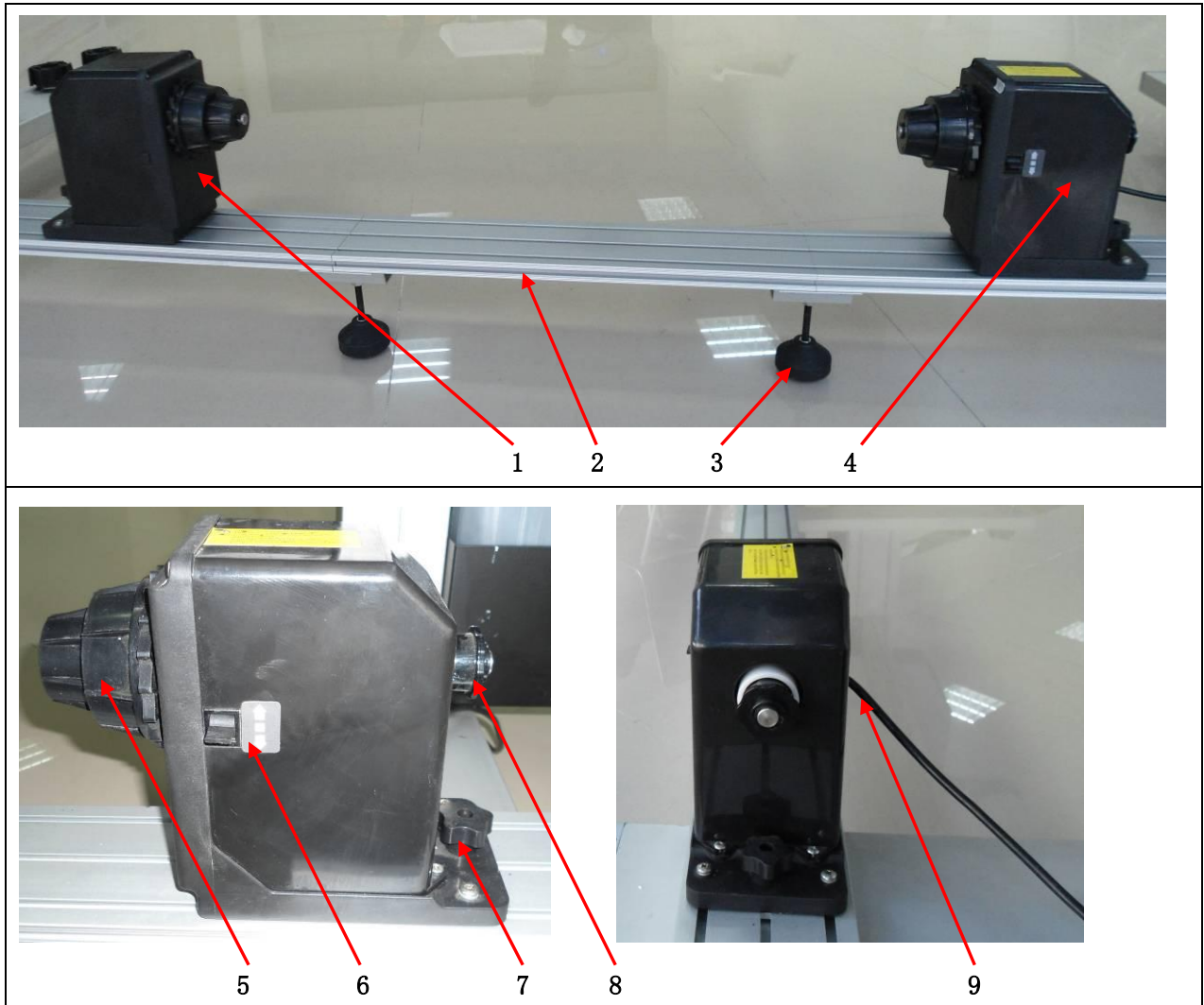
第七章 收卷系统（选配）

7.1 概述

该收卷系统为独立的控制系统，系统自身提供工作电源，用户只要将配送的电源插上后便可使用。
系统包括正转/反转/停止开关

7.2 系统结构

K5 收纸器介绍

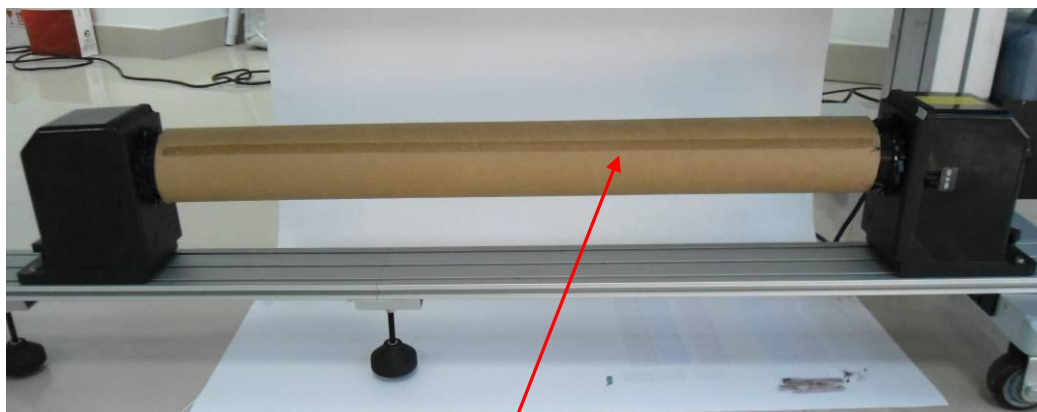


| 编号 | 名称 | 功能 |
|----|--------|---------------------------------------|
| 1 | 被动机头 | 用来固定支撑打印材料 |
| 2 | 滑槽横梁 | 机头在横梁上移动来实现不同宽度材料实现任意位置的固定 |
| 3 | 脚杯 | 档横梁比较长的时候在中间位置会稍微有些下垂，同脚脚杯可以调整滑槽横梁的水平 |
| 4 | 主动机头 | 用来固定支撑打印材料并为收卷提供主动力 |
| 5 | 滚动罩 | 该滚动罩有两档，分别用来固定 2 英寸和 3 英寸纸芯的打印介质 |
| 6 | 正/反转开关 | 选择收纸方向和启动停止功能 |

| | | |
|---|-------|--------------------------------------|
| 7 | 手拧螺钉 | 用来固定机头 |
| 8 | 阻尼调节器 | 用来调整收纸的力矩，一般用到材料厚重的需要增加收卷阻尼，反之需要减小阻尼 |
| 9 | 电源进线 | 为收纸器提供动力和控制电源 |

7.3 操作说明

7.3.1 安装空纸芯



安装完空纸芯后可以在纸芯上贴一条双面胶用于固定打印完的材料

7.3.2 将打印完的材料拉平后粘到空纸芯上



7.3.3 打开收纸开关



注意收纸开关的方向要与卷纸的方向一致。

第八章 保养和维护

8.1 日常维护

为保证打印机的正常工作，日常的维护是非常重要的，下面将作详细的说明：

8.1.1 日检

- 检查废墨瓶，必要时进行清理。
- 检查主墨盒中是否还有墨水，建议墨水的最佳液位在 1/2 到 2/3 之间。
- 检查打印起始位的散喷槽，看废墨是否满出，必要时将废墨清除。
- 检查保湿墨垫的状态，若有大量废墨堆积时进行清洗和更换。
- 检查刮片是否有废墨堆积，及时清洗刮片，保持刮片整洁。
- 用 PM 醋酸盐对布料进辊、压轮进行清洗。
- 每天保持机器的清洗卫生。

8.1.2 周检

- 检查烘干机器上是否有灰层？将烘干机器出风口灰层清楚防止烘干机器由于出风不畅引起过热损坏部件。
- 检查并清理主墨瓶的进气口，使进气口保持清洁和通畅。
- 检查电源插座和 USB 插座是否有松动。

8.1.3 月检

- 检查 XY 电机皮带的张紧是否合适，适当调整皮带的张力。
- 检查小车长皮带张力是否合适，适当调整皮带张力。
- 检查光栅传感器与光栅之间是否有灰层，光栅是否被污染，及时清理光栅和传感器之间的赃物
- 检查 X 轴搓纸轮与台面之间是否有灰层或材料边缘的线头卡在里面，需要及时清理间隙之间的异物，保持 X 轴转动顺畅
- 检查压边器与台板槽之间是否有灰层或异物卡住压边器，及时清除该槽中的灰层或异物，保持压边器滑动顺畅
- 去掉电源箱内的灰尘

8.1.4 半年检

- 更换或清洗主墨瓶和主墨路
- 用压缩空气吹去电源箱和伺服器上的灰尘
- 更改或清洗墨垫
- 更换刮片
- 更换或清洗负压清洗泵
- 对整体电路进行检查，看是否有松开或断开，并及时修理
- 检查拖链里的管路和电线的磨损程度，必要时进行更换

8.2 导轨的保养和维护

喷绘机导轨每工作 32 小时左右上一次润滑油，并清除导轨上的灰尘。

8.3 喷头的保养和维护

喷头的表面必须注意不能与材料或其他异物摩擦，否则很容易损坏喷头

喷头使用环境需要保持干燥和整洁

8.3.1 喷头保湿

如果打印机两天或两天以上不用，为防止油墨的干涸，将需要做以下事情：

- 1) 若小于 4 天不用打印机，请在墨垫中注入适量清洗液，然后将进入菜单执行喷头保湿动作
- 2) 若大于 4 天不用打印机，请将墨囊拔去，然后用清洗液将喷嘴中的墨水洗净，最后进入菜单执行喷头保湿动作

8.3.2 卸喷头

如果要卸下喷头，请执行以下程序：

- 1) 将喷头中的墨水清空，并用清洗液冲洗干净；
- 2) 关闭机器电源，拔掉电源插座；
- 3) 用万用表测试机身，看是否有静电，放掉静电；
- 4) 卸下固定喷头的右螺丝，拧松上螺丝和左螺丝，取下喷头；
- 5) 把喷头放在带有清洗液的无纺布上并放入喷头包装盒中



CAUTION 接插喷头及喷头驱动电路板时，请务必戴好防静电环，否则极易造成喷头或喷头驱动电路板的损坏。
